

**COLTRI**  
THE ITALIAN COMPRESSOR

# Catalogo Stazioni di ricarica

Aria respirabile

Compressori ad alta pressione  
per aria respirabile e gas tecnici

**Costruiamo  
qualità,  
rigorosamente  
Made in Italy.**



# Coltri nel 1963 iniziò a costruire compressori ad alta pressione per il settore delle immersioni subacquee.

L'azienda arrivò presto a soddisfare altri importantissimi campi di applicazione: quello dei vigili del fuoco e quelle dei gas industriali. Oggi la sua visione la guida ancora una volta verso nuovi traguardi.

L'evoluzione costante nella progettazione e nella fabbricazione è così diventata l'elemento centrale della nostra identità: più di cinquant'anni di sviluppo ci hanno permesso di creare macchinari che ora rappresentano il punto di riferimento del settore nel mondo.

Questa propensione alla ricerca e allo sviluppo ci hanno permesso di passare da fruitori delle più moderne opzioni tecniche a protagonisti del progresso tecnologico del settore. Utilizziamo tutte le più moderne strumentazioni, come robot e macchine utensili a controllo numerico, per realizzare prodotti sempre più affidabili, efficienti e duraturi.

Ogni componente dei gruppi pompanti è progettato e creato nelle officine Coltri ed è figlio di uno studio attento e di numerosi test. Assembliamo tutti i compressori riportati in questo catalogo nella loro totalità all'interno della nostra azienda secondo rigorosi standard qualitativi. Ci serviamo di macchinari dalla straordinaria precisione tecnica come ZEISS®, che svolge un ruolo fondamentale nella metrologia dimensionale; questo ci consente di rilevare le caratteristiche geometriche dei pezzi e di prevedere il comportamento degli stessi durante l'utilizzo come componenti di assiemi più complessi.

La nostra attenzione e la crescita costante, guidate da obiettivi di eccellenza ben chiari, ci hanno permesso di ottenere certificazioni di qualità di rilevanza internazionale, premiando la nostra dedizione e il nostro impegno.

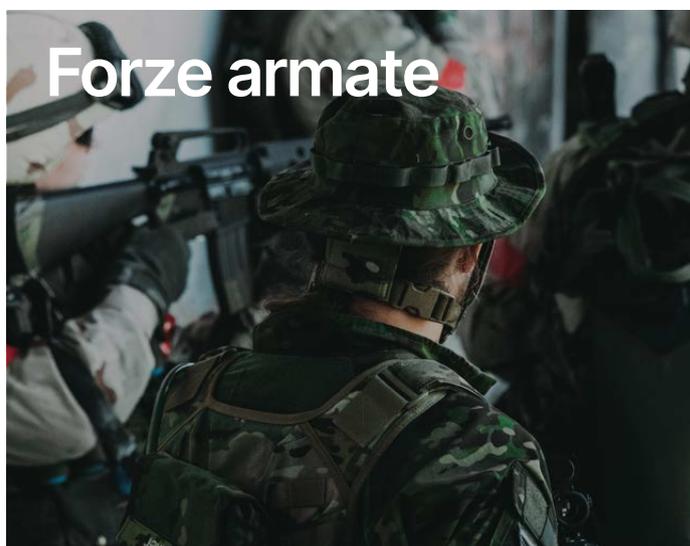
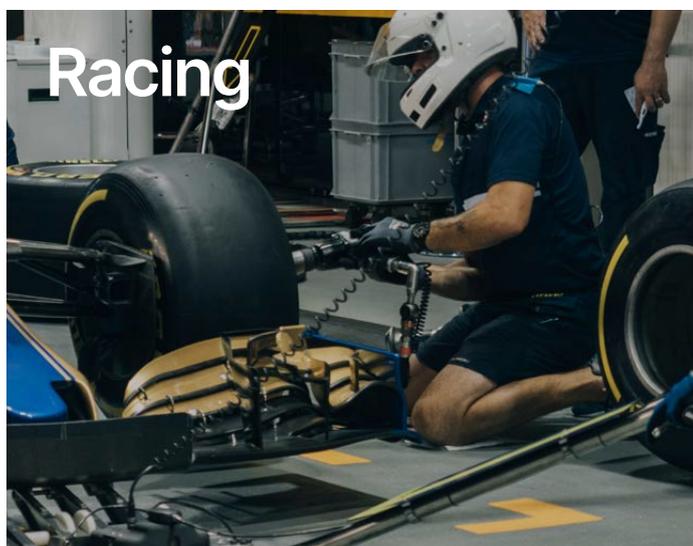
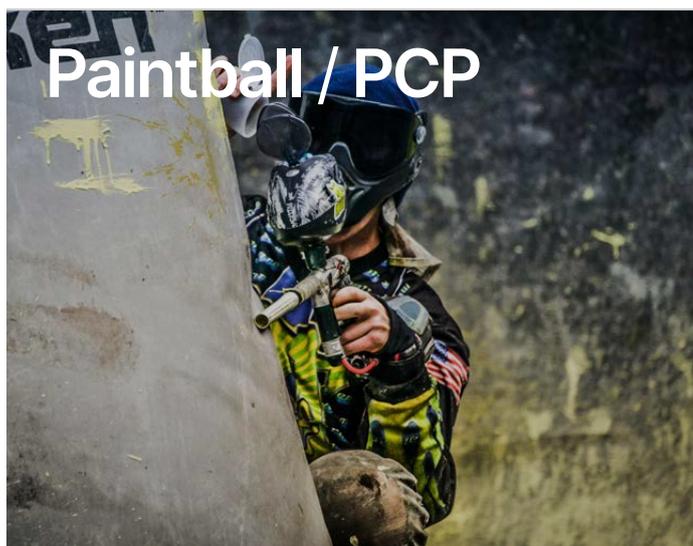
Ci piace considerarci dei facilitatori. Creiamo i nostri macchinari perché sia più semplice mettersi alla prova, superare i limiti ed immaginare nuove possibilità. Che sia attività hobbistica, applicazione industriale o supporto alle attività di pronto intervento, Coltri Compressors è qui per spostare l'asticella più in là, per permettere di raggiungere l'inesplorato.



**Scoprite la nostra qualità costruttiva.**

Inquadra il QR code per guardare il video.

# Campi di applicazione



# Ricerca, sviluppo, produzione e assemblaggio avvengono negli 8.000 metri quadrati della sede grazie al nostro valore umano.

Da Desenzano del Garda, l'Azienda raggiunge ogni giorno 130 paesi del mondo, dimostrandosi un punto di riferimento per la qualità Made in Italy. Ci impegniamo a vincere sempre nuove sfide in termini di performance, silenziosità, durata, innovazione. Per superare queste sfide, l'azienda ha scelto di utilizzare tutte le più moderne strumentazioni, come robot e macchine CNC

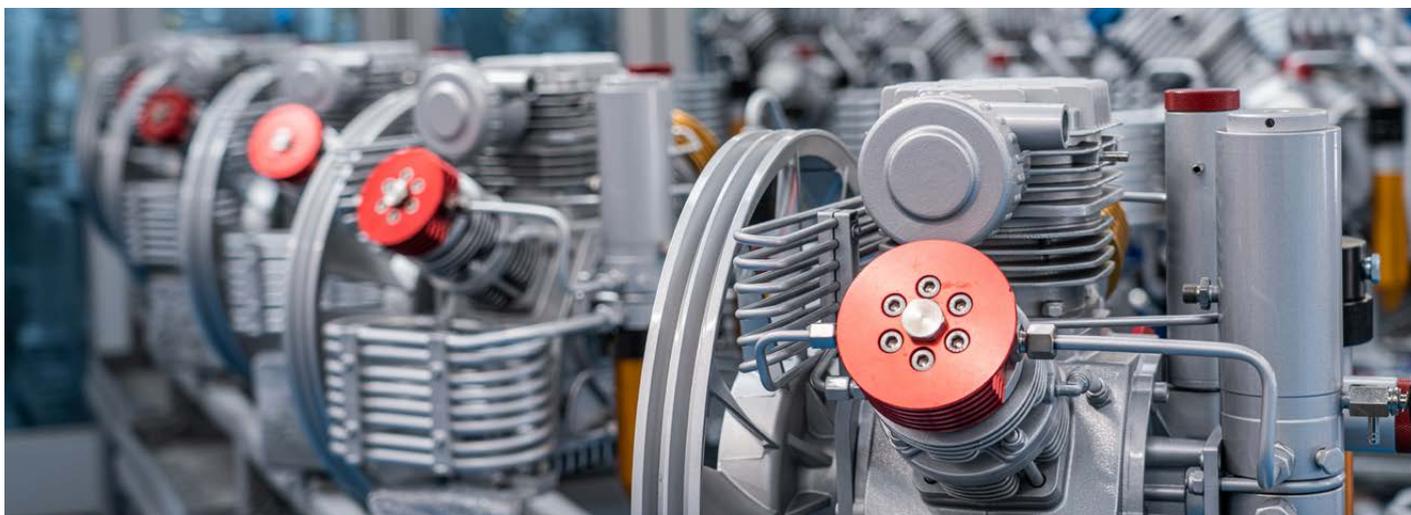
a controllo numerico, impegnandosi a realizzare prodotti sempre più affidabili, efficienti e in grado di vincere il fattore tempo. Per garantire un servizio post vendita all'altezza del prodotto, l'azienda mette a disposizione dei clienti un magazzino ricambi di prima necessità per le manutenzioni ordinarie e straordinarie e compressori di cortesia che risolvono ogni necessità.



# Per scegliere il vostro compressore Coltri, iniziate dalle sue prestazioni.

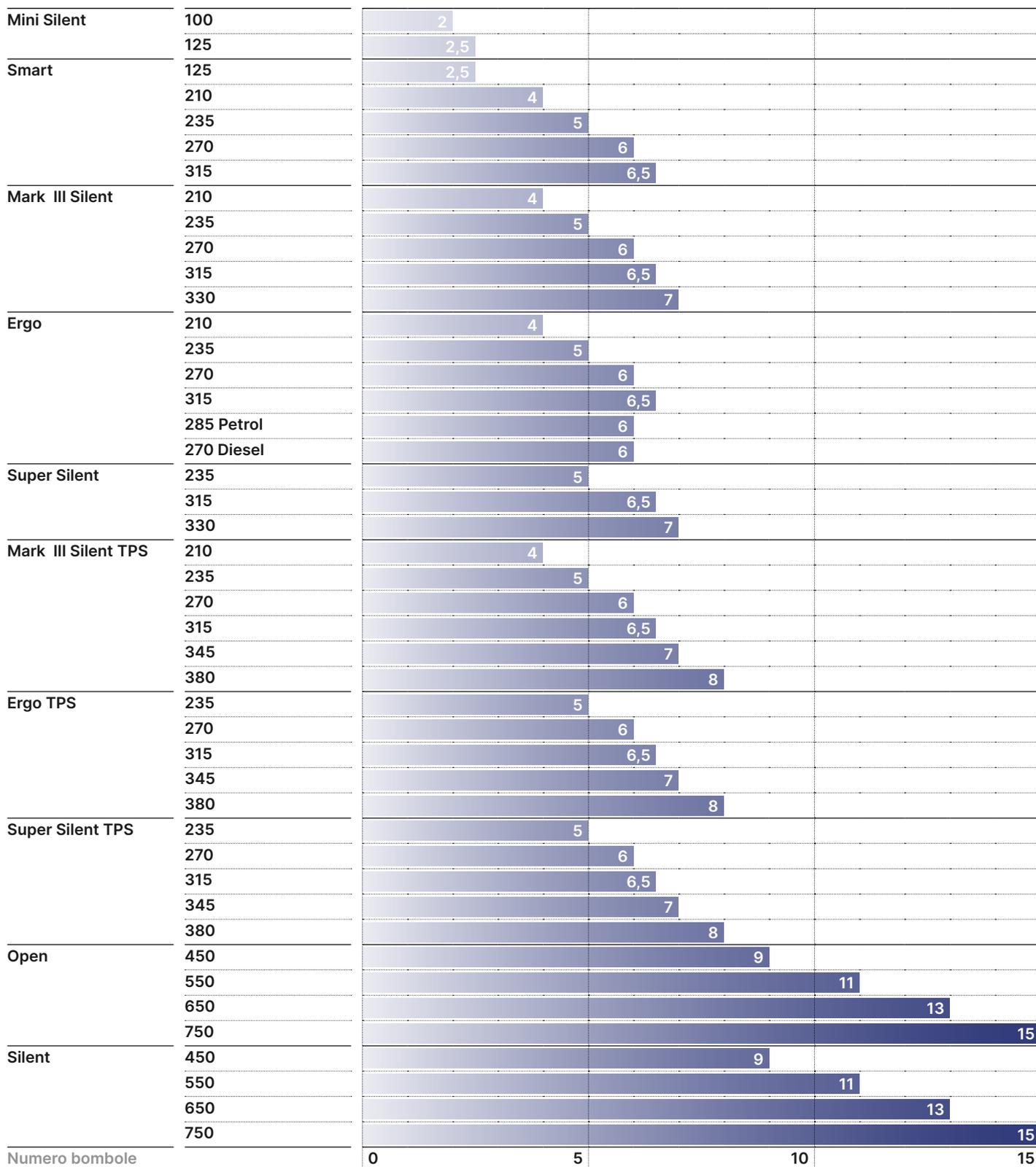
Portata (l/min.)

<b>Mini Silent</b> Gruppi pompanti: 100-125			<b>100 - 125</b> l/min					
<b>Smart</b> Gruppi pompanti: 125-210-235-270-315			<b>125 - 315</b> l/min					
<b>Mark III Silent</b> Gruppi pompanti: 210-235-270-315-330			<b>210 - 330</b> l/min					
<b>Ergo</b> Gruppi pompanti: 210-235-270-285-315			<b>210 - 315</b> l/min					
<b>Super Silent</b> Gruppi pompanti: 235-315-330			<b>235 - 330</b> l/min					
<b>Mark III Silent TPS</b> Gruppi pompanti: 210-235-270-315-345-380 TPS			<b>210 - 380</b> l/min					
<b>Ergo TPS</b> Gruppi pompanti: 235-270-315-345-380 TPS			<b>235 - 380</b> l/min					
<b>Super Silent TPS</b> Gruppi pompanti: 235-270-315-345-380 TPS			<b>235 - 380</b> l/min					
<b>Open</b> Gruppi pompanti: 450-550-650-750					<b>450 - 750</b> l/min			
<b>Silent</b> Gruppi pompanti: 450-550-650-750					<b>450 - 750</b> l/min			
<b>Portata gruppo pompante (l/min)</b>	<b>0</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	<b>600</b>	<b>700</b>



# Quante bombole volete ricaricare in un'ora?

Misurazione effettuata su bombole da 15 litri vuote - 0/200 bar a 20° C (tolleranza  $\pm 5\%$ )



# Confrontate i modelli e approfondite la conoscenza del prodotto più adatto a voi.

LINEA / MODELLO	L/MIN	RPM	RUMOR. LPA - DB	DIMENSIONE (L X P X A) CM - IN	DURATA FILTRI DI PURIFICAZIONE VOL. ARIA M <sup>3</sup> *	POTENZA KW - HP
<b>LINEA EFFICIENT</b>						
<b>Mark III Silent 235</b> Pagina 18	235	1270	63	130x730x91 40.5x28.7x35.8	296 bombole	4 - 5.5
<b>Mark III Silent 315</b> Pagina 18	315	1600	65	90 x 91 x 132 35.4 x 35.8 x 52	296 bombole	5,5 - 7.5
<b>Ergo 235</b> Pagina 22	235	1240	72	63 x 112 x 77 24.8 x 44.1 x 30.3	296 bombole	4 - 5.5
<b>Ergo 315</b> Pagina 22	315	1600	72	63 x 112 x 77 24.8 x 44.1 x 30.3	296 bombole	5,5 - 7.5
<b>LINEA PRIME</b>						
<b>Mark III Silent TPS 235</b> Pagina 34	235	1240	72	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	4 - 5.5
<b>Mark III Silent TPS 315</b> Pagina 34	315	1600	72	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	5,5 - 7.5
<b>Mark III Silent TPS 345</b> Pagina 34	345	1240	72	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>Mark III Silent TPS 380</b> Pagina 34	380	1400	72	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>Ergo TPS 235</b> Pagina 38	235	1240	72	63 x 112 x 77 24.8 x 44.1 x 30.3	1.016 bombole	4 - 5.5
<b>Ergo TPS 315</b> Pagina 38	315	1600	72	63 x 112 x 77 24.8 x 44.1 x 30.3	1.016 bombole	5,5 - 7.5
<b>Ergo TPS 345</b> Pagina 38	345	1240	72	63 x 112 x 77 24.8 x 44.1 x 30.3	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>Ergo TPS 380</b> Pagina 38	380	1400	72	63 x 112 x 77 24.8 x 44.1 x 30.3	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>LINEA HEAVY DUTY</b>						
<b>Open 450</b> Pagina 46	450	1050	72	90,5 x 105 x 153 35.6 x 41.4 x 60.2	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>Open 550</b> Pagina 46	550	1250	72	90,5 x 105 x 153 35.6 x 41.4 x 60.2	1.016 bombole	9 - 12,5
<b>Open 650</b> Pagina 46	650	1250	72	90,5 x 105 x 153 35.6 x 41.4 x 60.2	1.016 bombole	11 - 15
<b>Open 750</b> Pagina 46	750	1420	72	90,5 x 105 x 153 35.6 x 41.4 x 60.2	1.016 bombole	15 - 20

\* Valore calcolato sulla ricarica di una bombola vuota da 15 litri, a 300 bar, ad una temperatura di +20° C (tolleranza +/- 5%)

LINEA / MODELLO	L/MIN	RPM	RUMOR. LPA - DB	DIMENSIONE (L X P X A) CM - IN	DURATA FILTRI DI PURIFICAZIONE VOL. ARIA M <sup>3</sup> *	POTENZA KW - HP
<b>EFFICIENT LINE</b>						
<b>Super Silent 235</b> Pag. 30	235	1270	63	90 x 91 x 132 35.4 x 35.8 x 52	296 bombole	4 - 5.5
<b>Super Silent 315</b> Pag. 30	315	1600	65	90 x 91 x 132 35.4 x 35.8 x 52	296 bombole	5,5 - 7.5
<b>Super Silent 330</b> Pag. 30	330	1660	65	90 x 91 x 132 35.4 x 35.8 x 52	296 bombole	7,5 - 10
<b>PRIME LINE</b>						
<b>Super Silent TPS 235</b> Pag. 42	235	1240	63	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	4 - 5.5
<b>Super Silent TPS 315</b> Pag. 42	315	1600	65	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	5,5 - 7.5
<b>Super Silent TPS 345</b> Pag. 42	345	1240	65	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>Super Silent TPS 380</b> Pag. 42	380	1400	65	93,5 x 130 x 173 35.4 x 36.6 x 52	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>HEAVY DUTY LINE</b>						
<b>Silent 450</b> Pag. 50	450	1050	67	93,5 x 130 x 173 36.8 x 51.3 x 68.3	1.016 bombole	7,5 - 10
<b>Silent 550</b> Pag. 50	550	1250	67	93,5 x 130 x 173 36.8 x 51.3 x 68.3	1.016 bombole	9 - 12,5
<b>Silent 650</b> Pag. 50	650	1250	67	93,5 x 130 x 173 36.8 x 51.3 x 68.3	1.016 bombole	11 - 15
<b>Silent 750</b> Pag. 50	750	1420	67	93,5 x 130 x 173 36.8 x 51.3 x 68.3	1.016 bombole	15 - 20

\* Valore calcolato sulla ricarica di una bombola vuota da 15 litri, a 300 bar, ad una temperatura di +20° C (tolleranza +/- 5%)

Linea Efficient

# Mini Silent

Electric



Mini Silent 100 EM

Mini Silent 100 ET

Mini Silent 125 EM

Mini Silent 125 ET

Capacità di ricarica

**100** l/min

**125** l/min

Tempo di ricarica<sup>1</sup>

**20** min

**20** min

**16** min

**16** min

Potenza motore

**2,2** kW

Elettrico monofase

**3** kW

Elettrico trifase

**3** kW

Elettrico monofase

**3** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

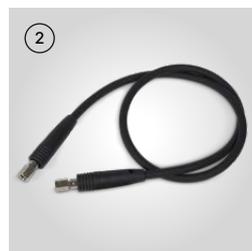
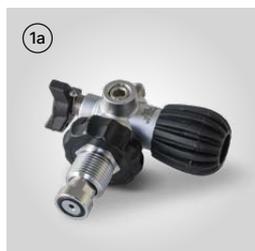
I compressori per aria respirabile Coltri della serie **MINI SILENT**, equipaggiati con i gruppi pompante 100 e 125 l/min. sono caratterizzati dall'estrema silenziosità, ottenuta senza sacrificarne le prestazioni. Il grande spazio offerto dal telaio consente l'utilizzo di un sistema filtrante con Maxifilter. Questi compressori sono disponibili con motorizzazione elettrica monofase o trifase e pannello di controllo integrato con conta ore, hanno di serie lo scarico condensa automatico e l'autostop. La dotazione prevede un attacco di riempimento per tubo flessibile con pressione di esercizio da 232 a 330 bar.

## Pressione di esercizio da 232 a 330 bar

### Dotazioni standard

- |   |   |
|---|---|
| 1 | 1 Attacco bombola a scelta tra<br><b>(1a)</b> DIN 232, <b>(1b)</b> DIN 300 o <b>(1c)</b> INT/YOKE 232 bar |
| 2 | 1 frusta da 1,2 m di lunghezza  |
| 3 | Contaore  |
| 4 | Valvola di mantenimento pressione   |

- |   |  |
|---|--|
| 5 | Autostop   |
| 6 | Sistema di purificazione MAXIFILTER                                    |
| 7 | Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica |
| 8 | Frame color RAL 7035 + RAL 6018  |



## Optional

1 C-Monitor

2 Attacco QR 232 bar

3 Attacco QR 300 bar

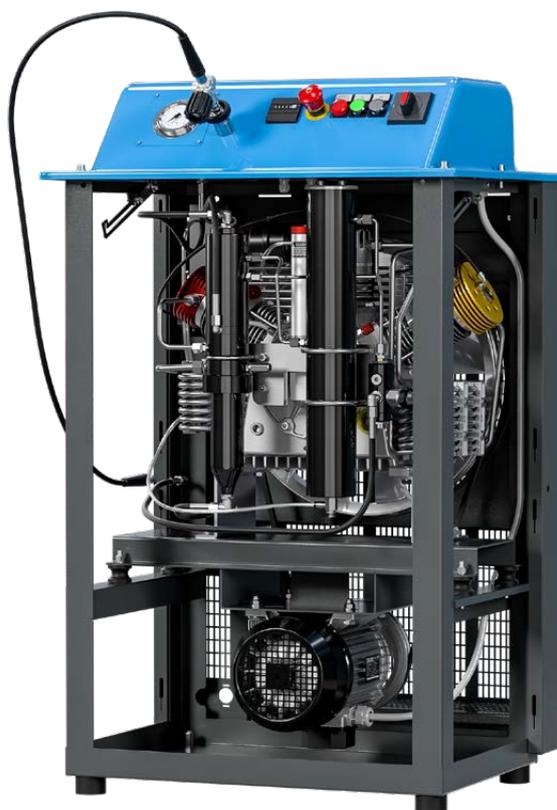
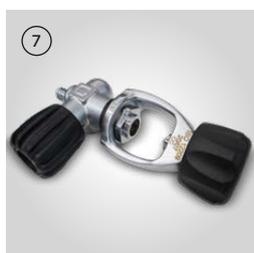
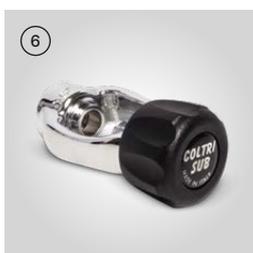
4 Attacco con manometro QR 232 bar

5 Attacco con manometro QR 300 bar

6 Adattatore DIN/INT

7 Attacco bombola QR/INT

8 Frusta. Disponibile da 2 m - 3 m



## Dimensioni

Larghezza 71,5 cm (28,1")

Profondità 67 cm (26.4")

Altezza 110 cm (43.3")

## Peso a secco

### MINI SILENT 100 EM

84,5 kg (186 lb)

### MINI SILENT 100 ET

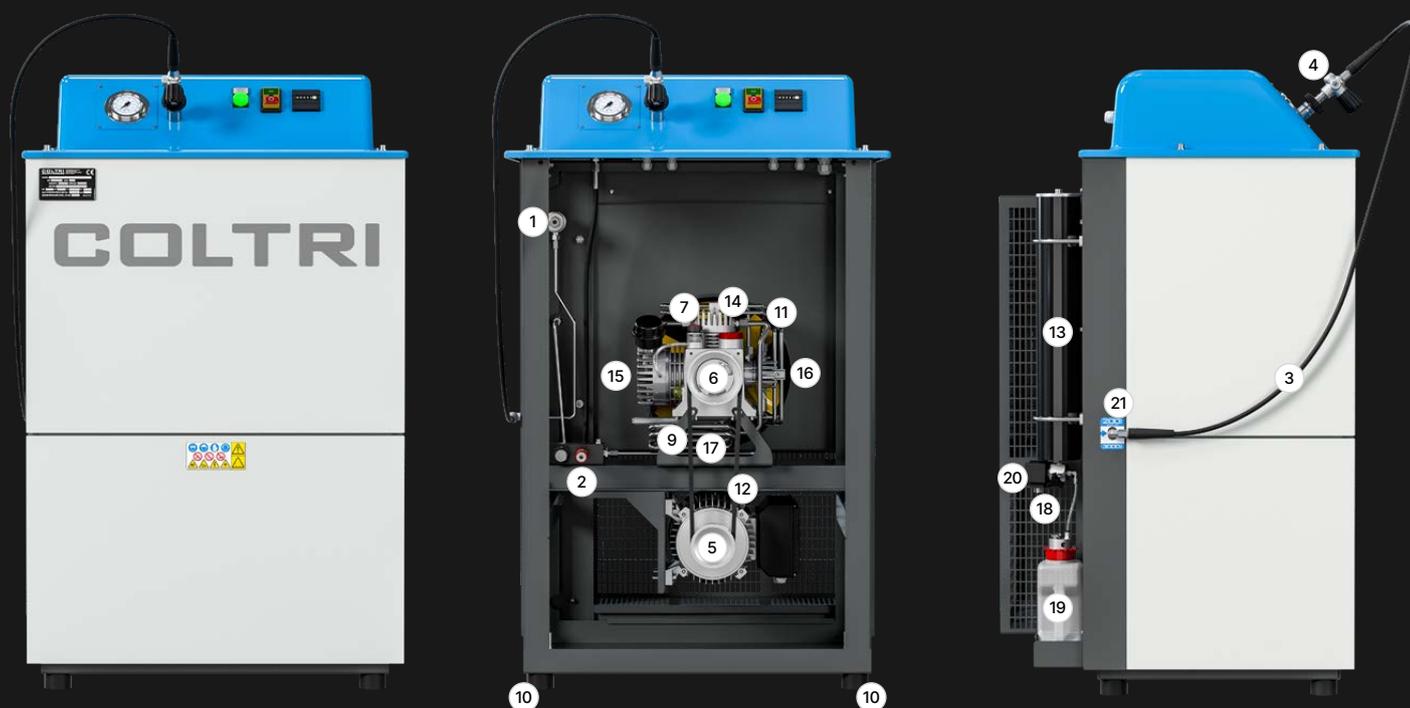
105 kg (231 lb)

### MINI SILENT 125 EM

84,5 kg (186 lb)

### MINI SILENT 125 ET

105 kg (231 lb)



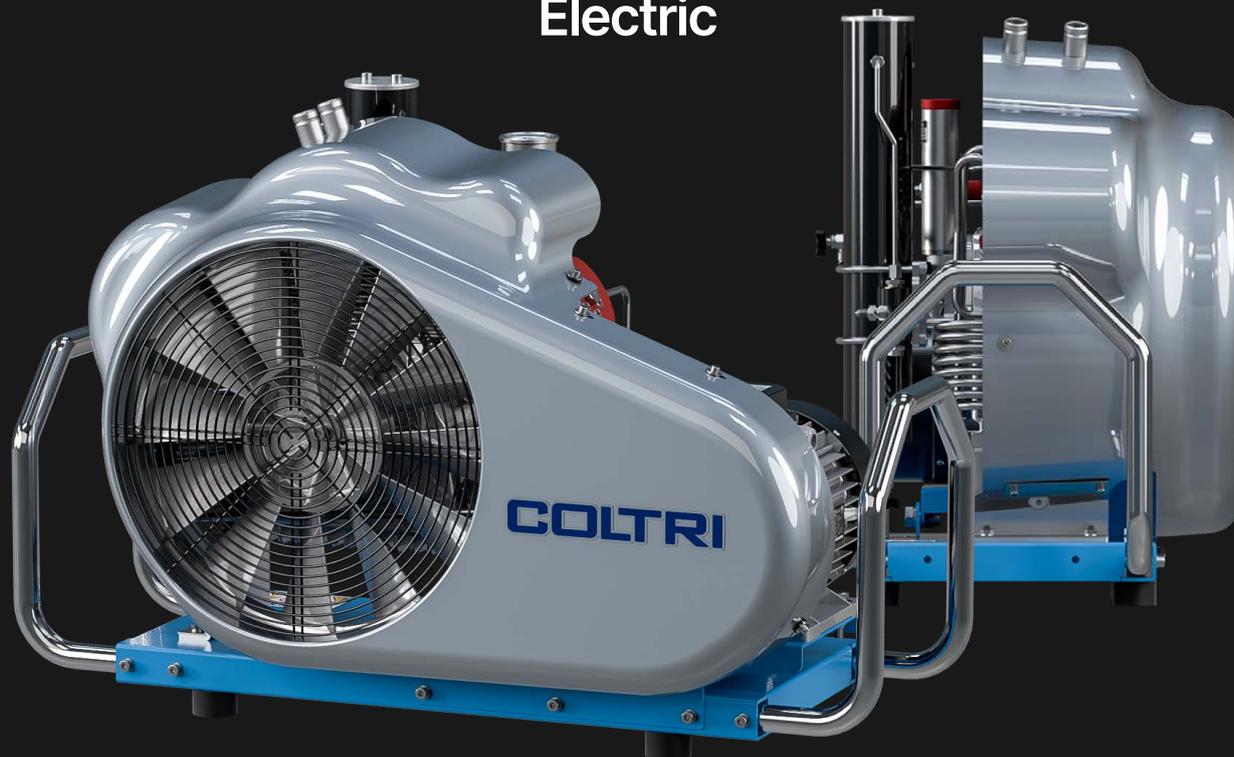
## Parti macchina

- |                          |                                |                                    |
|--------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| 1 Telaio                 | 11 Ventola di raffreddamento   | 21 Attacco fruste di ricarica      |
| 2 Valvola di sicurezza   | 12 Cinghia                     | 22 Manometro pressione di utilizzo |
| 3 Frusta                 | 13 Sistema di purificazione    | 23 Pulsante di accensione          |
| 4 Rubinetto per ricarica | 14 1° Stadio                   | 24 Pulsante di arresto             |
| 5 Motore elettrico       | 15 2° Stadio                   | 25 Pulsante scarico condensa       |
| 6 Gruppo pompante        | 16 3° Stadio                   | 26 Pulsante di emergenza           |
| 7 Tappo olio             | 17 4° Stadio                   | 27 Contaore di funzionamento       |
| 8 Filtro aria            | 18 Rubinetto scarica condensa  | 28 Selettore ON / OFF              |
| 9 Tappo scarico olio     | 19 Tanica raccogli condensa    | 29 Spia presenza tensione          |
| 10 Antivibranti          | 20 Scarico automatico condensa |                                    |

Linea Efficient

# Smart

Electric



Smart 125 EM

Smart 210 EM<sup>1</sup>

Smart 235 ET

Smart 270 EM<sup>1</sup>

Smart 315 ET

Capacità di ricarica

**125** l/min

**210** l/min

**235** l/min

**270** l/min

**315** l/min

Tempo di ricarica<sup>2</sup>

**16** min

**10** min

**8.30** min

**7.20** min

**6.20** min

Potenza motore

**3** kW

Elettrico monofase

**4** kW

Elettrico monofase

**4** kW

Elettrico trifase

**5,5** kW

Elettrico monofase

**5,5** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

<sup>2</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

# L'evoluzione della specie.

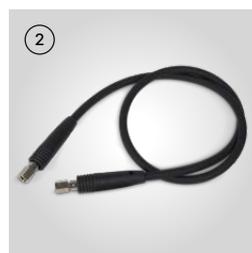
I compressori per aria respirabile **SMART** rappresentano l'evoluzione dello standard, modello tra i più conosciuti e venduti al mondo. Sono dotati di due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione, di un motore elettrico monofase o trifase, di indistruttibili gruppi pompanti e di un telaio compatto con maniglie per un più facile trasporto. Disponibili come optional i pannelli di ricarica esterni, il quadro elettrico con lo scarico condensa automatico ed il manometro di pressione con autostop.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

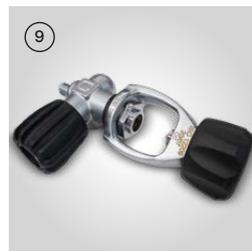
- |   |  |
|---|--|
| 1 | 2 Attacchi bombola a scelta tra<br><b>(1a)</b> DIN 232, <b>(1b)</b> DIN 300 o <b>(1c)</b> INT/YOKE 232 bar |
| 2 | 2 fruste da 1,2 m di lunghezza   |
| 3 | Valvola di mantenimento pressione  |

- |   |   |
|---|---|
| 4 | Sistema filtrante Maxifilter                      |
| 5 | Controllo livello olio con spegnimento automatico |
| 6 | Maniglie di trasporto                             |
| 7 | Frame color Blu RAL 5015                          |



## Optional

- |   |   |    |  |
|---|---|----|--|
| 1 | C-Monitor   | 6  | QR 232 bar con manometro   |
| 2 | Quadro elettrico a distanza   | 7  | QR 300 bar con manometro   |
| 3 | Pannelli di ricarica a distanza<br>Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232 | 8  | Adattatore DIN/INT   |
| 4 | Pannelli di ricarica a distanza<br>Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300 | 9  | Attacco bombola QR/INT   |
| 5 | Pannelli di ricarica a distanza<br>Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300       | 10 | Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m<br>- 3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m |
|   |   | 11 | Telaio in acciaio inox   |



## Dimensioni

Larghezza 100 cm (39.4")

Profondità 46 cm (18.1")

Altezza 70 cm (27.6")

## Peso a secco

### SMART 125 EM

93 kg (205 lb)

### SMART 210 EM

100 kg (220 lb)

### SMART 235 ET

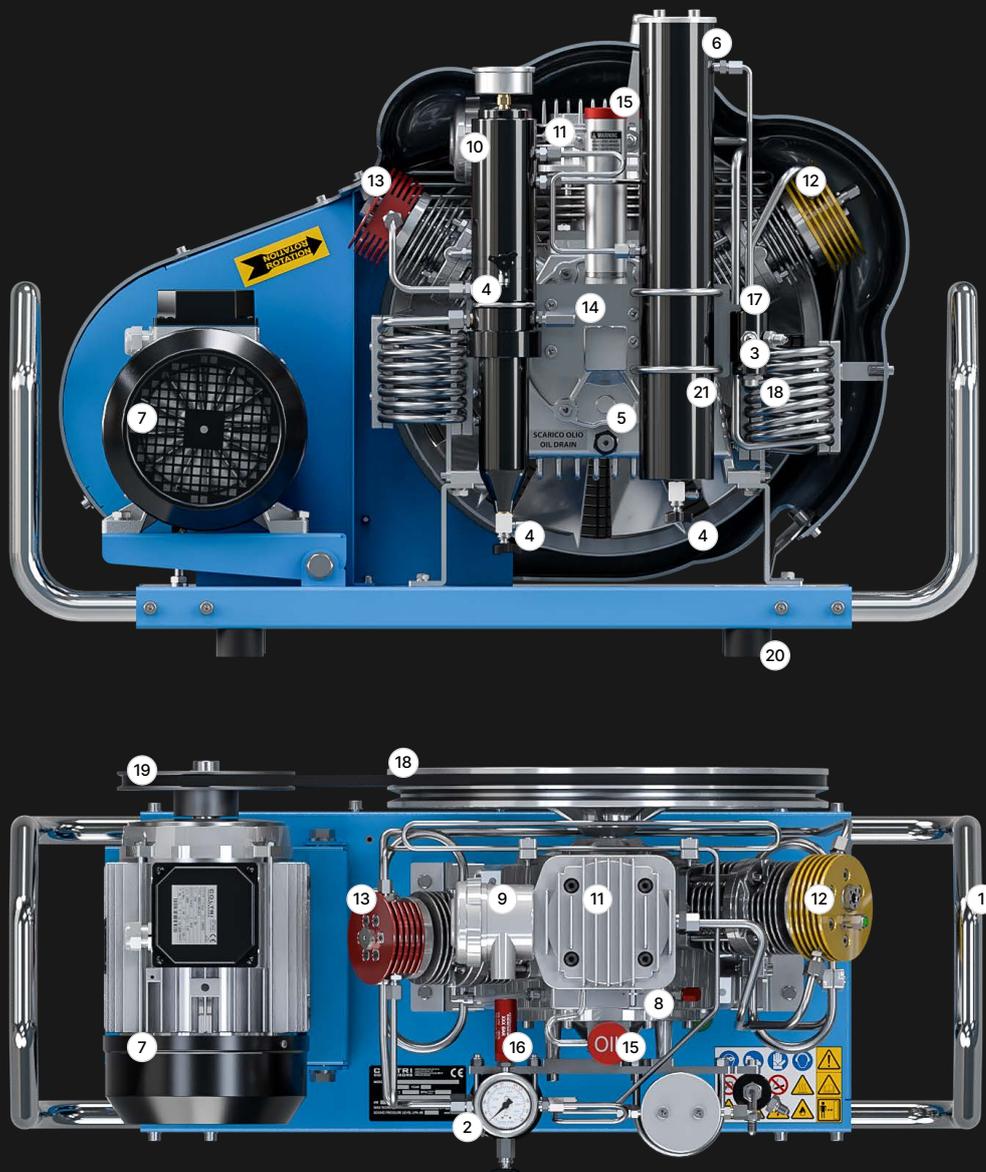
95 kg (210 lb)

### SMART 270 ET

105 kg (231 lb)

### SMART 315 ET

105 kg (231 lb)



## Parti macchina

- |                              |                           |                              |
|------------------------------|---------------------------|------------------------------|
| 1 Telaio                     | 8 Gruppo pompante         | 15 Tappo carico olio         |
| 2 Manometro                  | 9 Filtro aria             | 16 Valvola di sicurezza      |
| 3 Attacco fruste di ricarica | 10 Separatore di condensa | 17 Valvola di mantenimento   |
| 4 Rubinetti scarico condensa | 11 Primo stadio           | 18 Ventola di raffreddamento |
| 5 Rubinetto scarico olio     | 12 Secondo Stadio         | 19 Cinghia                   |
| 6 Sistema di purificazione   | 13 Terzo stadio           | 20 Antivibranti              |
| 7 Motore elettrico           | 14 Monoblocco             | 21 Indicatore livello olio   |

Linea Efficient

# Mark III Silent

Electric



Mark III Silent  
210 EM<sup>1</sup>

Mark III Silent  
235 ET

Mark III Silent  
270 EM<sup>1</sup>

Mark III Silent  
315 ET

Mark III Silent  
330 ET

Capacità di ricarica

**210** l/min

**235** l/min

**270** l/min

**315** l/min

**330** l/min

Tempo di ricarica<sup>2</sup>

**10** min

**8.30** min

**7.20** min

**6.20** min

**6.00** min

Potenza motore

**4** kW

Elettrico monofase

**4** kW

Elettrico trifase

**5,5** kW

Elettrico monofase

**5,5** kW

Elettrico trifase

**7,5** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

<sup>2</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

# Il controllo è tutto.

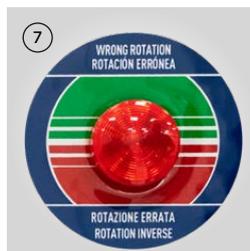
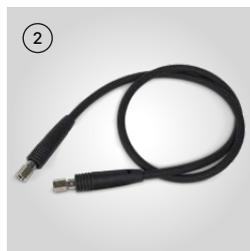
Il modello **MARK III SILENT** è stato progettato con sistemi di controllo che consentono un efficace monitoraggio delle operazioni: pressione interstadio, livello olio, temperatura interna della cabina e rilevatore del senso di rotazione. Dotato di due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione, è equipaggiato con motori elettrici e potenti gruppi pompanti, scarico condensa automatico e quadro elettrico per la gestione dello spegnimento automatico del compressore. Fra gli optional disponibili troviamo il pannello di ricarica da remoto.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

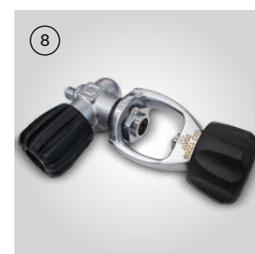
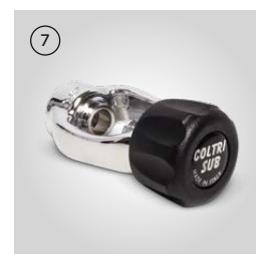
- 1 2 Attacchi bombola a scelta tra (1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar
- 2 2 fruste da 1,2 m di lunghezza
- 3 Valvola di mantenimento pressione
- 4 Manometri controllo interstadio
- 5 Sistema filtrante Maxifilter
- 6 Temperatura interna cabina con spegnimento automatico

- 7 Controllo automatico senso di rotazione
- 8 Pressostato con spegnimento automatico
- 9 Controllo livello olio con spegnimento automatico
- 10 Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
- 11 Frame color Blu RAL 5015



# Optional

1	C-Monitor	8	Attacco bombola QR/INT
2	Pannello di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232	9	Presec, sistema di controllo filtro
3	Pannello di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300	10	SAM sensori CO + CO2 + H2O Disponibile in versione con VOC.
4	Pannello di ricarica a distanza Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300	11	Refrigeratore Tornado. Disponibile in versione 350 bar o 420 bar.
5	Attacco con manometro QR 232 bar	12	Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m 3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m
6	Attacco con manometro QR 300 bar	13	Telaio in acciaio inox
7	Adattatore DIN/INT		



## Dimensioni

Larghezza 103 cm (40.5")

Profondità 73 cm (28.7")

Altezza 91 cm (35.8")

## Peso a secco

**MARK III SILENT 210 EM**

162 kg (357 lb)

**MARK III SILENT 235 ET**

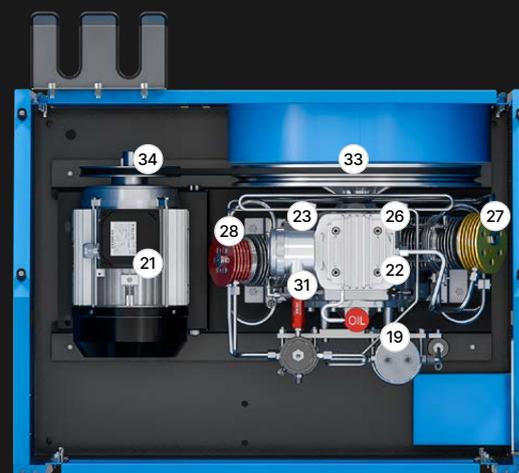
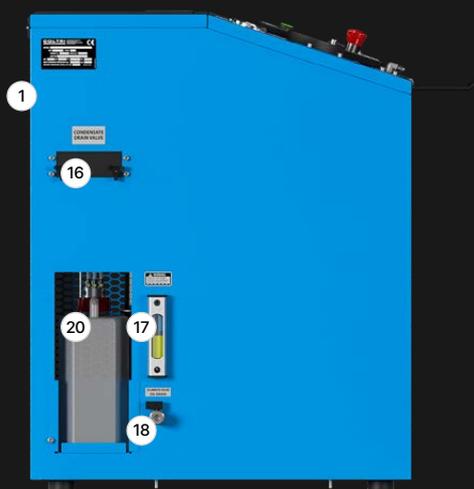
162 kg (357 lb)

**MARK III SILENT 270 EM**

168 kg (370 lb)

**MARK III SILENT 315 ET**

168 kg (370 lb)



## Parti macchina

- |  |                                  |                              |
|--|----------------------------------|------------------------------|
| 1 Telaio   | 12 Manometro pressione 3° stadio | 24 Separatore di condensa LP |
| 2 Pannello di comando                              | 13 Manometro pressione 2° stadio | 25 Separatore di condensa HP |
| 3 Pulsante di accensione                           | 14 Manometro pressione 1° stadio | 26 1° Stadio                 |
| 4 Pulsante di arresto                              | 15 Attacco fruste di ricarica    | 27 2° Stadio                 |
| 5 Pulsante scarico condensa                        | 16 Rubinetti scarico condensa    | 28 3° stadio                 |
| 6 Spia livello olio                                | 17 Indicatore livello olio       | 29 Monoblocco                |
| 7 Spia errato senso di rotazione                   | 18 Rubinetto scarico olio        | 30 Tappo carico olio         |
| 8 Contatore di funzionamento                       | 19 Sistema di purificazione      | 31 Valvola di sicurezza      |
| 9 Temperatura interno cabina /<br>aria raffreddata | 20 Tanica raccogli condensa      | 32 Valvola di mantenimento   |
| 10 Pulsante di emergenza                           | 21 Motore elettrico              | 33 Ventola di raffreddamento |
| 11 Pressostato per lo spegnimento<br>automatico    | 22 Gruppo pompante               | 34 Cinghia                   |
|  | 23 Filtro aria                   |                              |

Linea Efficient

# Ergo

Electric



Ergo 210 EM<sup>1</sup>

Ergo 235 ET

Ergo 270 EM<sup>1</sup>

Ergo 315 ET

Capacità di ricarica

**210** l/min

**235** l/min

**270** l/min

**315** l/min

Tempo di ricarica<sup>2</sup>

**10** min

**8.30** min

**7.20** min

**6.20** min

Potenza motore

**4** kW

Elettrico monofase

**4** kW

Elettrico trifase

**5,5** kW

Elettrico monofase

**5,5** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

<sup>2</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

# Massima efficienza in movimento.

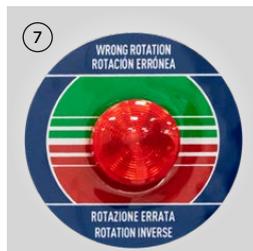
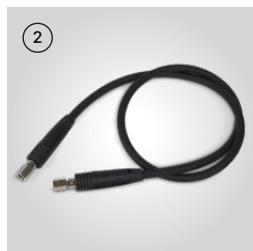
Pratico da trasportare, **ERGO** si distingue per robustezza e grande efficienza operativa. Equipaggiato con due diversi gruppi pompanti, può essere alimentato da motori elettrici, Honda a benzina o Kohler a gasolio. È dotato di pannello di monitoraggio completo di manometri interstadio, autostop con pressostato regolabile, scarico automatico condensa e controllo del senso di rotazione. Sono presenti due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione (da 232 a 330 bar) ed un sistema di filtraggio Maxifilter. Il pannello di ricarica a distanza è disponibile come optional.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

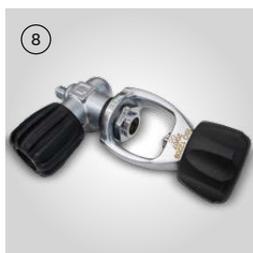
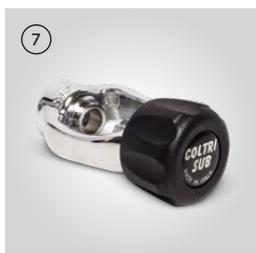
- 1 2 Attacchi bombola a scelta tra (1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar
- 2 2 fruste da 1,2 m di lunghezza
- 3 Valvola di mantenimento pressione
- 4 Manometri controllo interstadio
- 5 Sistema filtrante Maxifilter
- 6 Temperatura interna cabina con spegnimento automatico

- 7 Controllo automatico senso di rotazione
- 8 Pressostato con spegnimento automatico
- 9 Controllo livello olio con spegnimento automatico
- 10 Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
- 11 Frame color Blu RAL 5002



## Optional

1	C-Monitor	6	Attacco con manometro QR 300 bar
2	Pannello di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232	7	Adattatore DIN/INT
3	Pannello di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300	8	Attacco bombola QR/INT
4	Pannello di ricarica a distanza Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300	9	Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m 3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m
5	Attacco con manometro QR 232 bar	10	Kit ruote
		11	Telaio in acciaio inox



## Dimensioni

Larghezza 112 cm (44.1")

Profondità 63 cm (24.8")

Altezza 77 cm (30.3")

## Peso a secco

**ERGO 210 EM**

159 kg (350 lb)

**ERGO 235 ET**

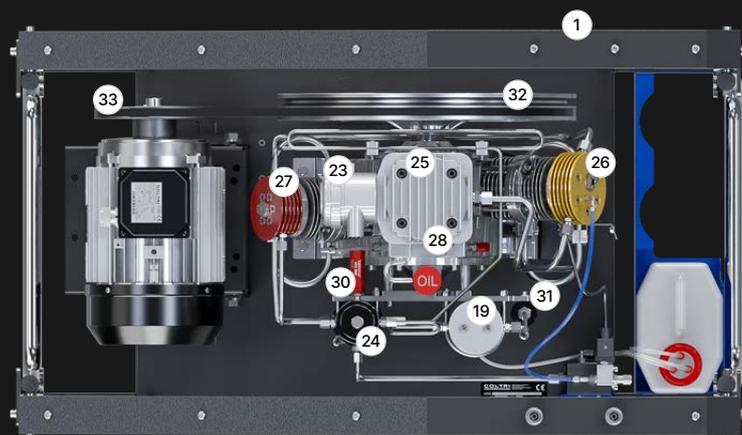
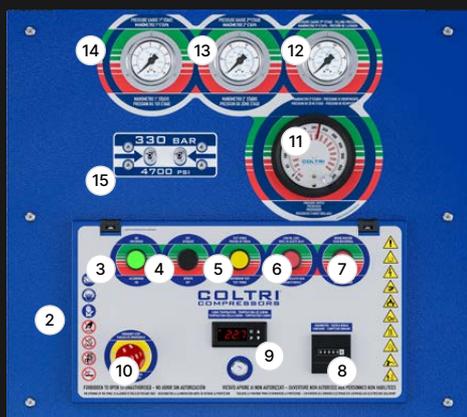
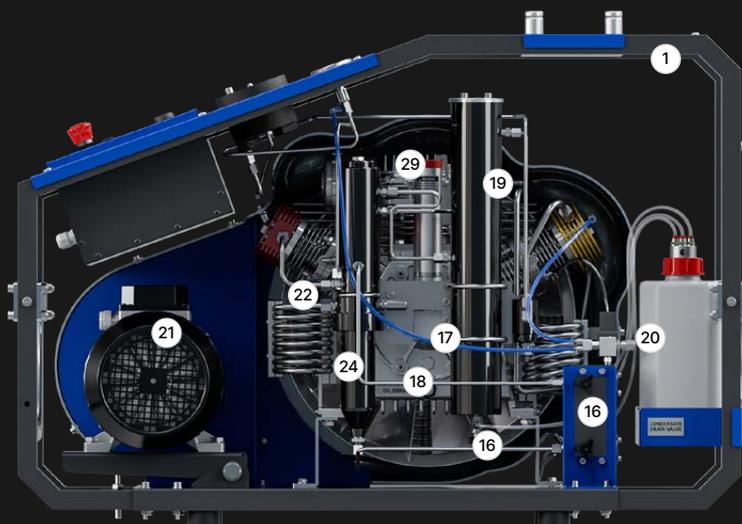
159 kg (350 lb)

**ERGO 270 EM**

147 kg (324 lb)

**ERGO 315 ET**

152 kg (335 lb)



## Parti macchina

- |   |                                  |                              |
|---|----------------------------------|------------------------------|
| 1 Telaio  | 12 Manometro pressione 3° stadio | 24 Separatore di condensa    |
| 2 Pannello di comando                             | 13 Manometro pressione 2° stadio | 25 1° stadio                 |
| 3 Pulsante di accensione                          | 14 Manometro pressione 1° stadio | 26 2° Stadio                 |
| 4 Pulsante di arresto                             | 15 Attacco fruste di ricarica    | 27 3° stadio                 |
| 5 Pulsante scarico condensa                       | 16 Rubinetti scarico condensa    | 28 Monoblocco                |
| 6 Spia livello olio                               | 17 Indicatore livello olio       | 29 Tappo carico olio         |
| 7 Spia errato senso di rotazione                  | 18 Rubinetto scarico olio        | 30 Valvola di sicurezza      |
| 8 Contatore di funzionamento                      | 19 Sistema di purificazione      | 31 Valvola di mantenimento   |
| 9 Temperatura interno cabina/<br>aria raffreddata | 20 Tanica raccogli condensa      | 32 Ventola di raffreddamento |
| 10 Pulsante di emergenza                          | 21 Motore elettrico              | 33 Cinghia                   |
| 11 Pressostato per lo spegnimento<br>automatico   | 22 Gruppo pompante               |                              |
|   | 23 Filtro aria                   |                              |

Linea Efficient

# Ergo

Petrol - Diesel



Ergo 285 Petrol

Ergo 270 Diesel

Capacità di ricarica

**285** l/min

**270** l/min

Tempo di ricarica<sup>1</sup>

**7** min

**7.20** min

Potenza motore

**6,6** kW

Benzina HONDA GX 270

**7,5** kW

Diesel Kohler KD15-440

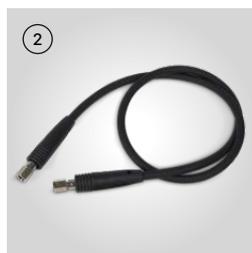
<sup>1</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar

## Dotazioni standard

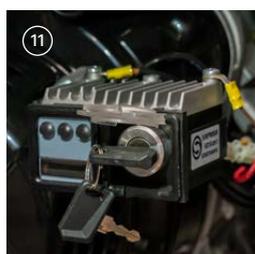
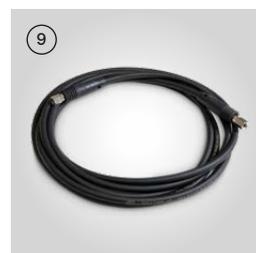
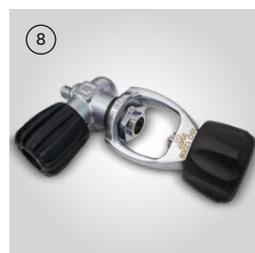
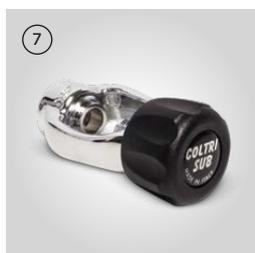
- 1 2 Attacchi bombola a scelta tra  
(1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar
- 2 2 fruste da 1,2 m di lunghezza
- 3 Valvola di mantenimento pressione

- 4 Sistema filtrante Maxifilter
- 5 Controllo livello olio con spegnimento automatico
- 6 Frame color Blu RAL 5002



# Optional

1	C-Monitor	9	Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m - 3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m
2	Pannelli di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232	10	Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica Solo con motori ad avviamento elettrico e batteria
3	Pannelli di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300	11	Avviamento elettronico
4	Pannelli di ricarica a distanza Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300	12	Contaore digitale Solo per motore Honda
5	QR 232 bar con manometro	13	Kit ruote
6	QR 300 bar con manometro	14	Telaio in acciaio inox
7	Adattatore DIN/INT		
8	Attacco bombola QR/INT		



## Dimensioni

Larghezza 112 cm (44.1")

Profondità 63 cm (24.8")

Altezza 77 cm (30.3")

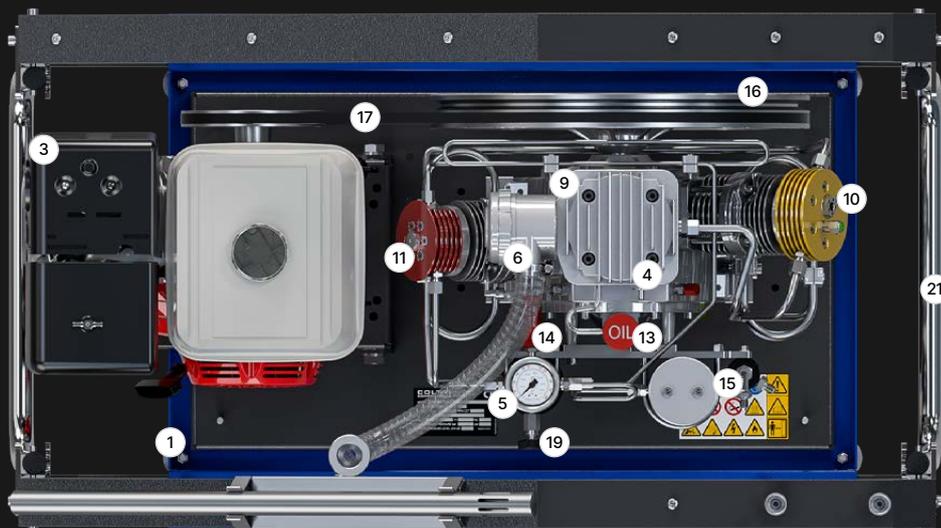
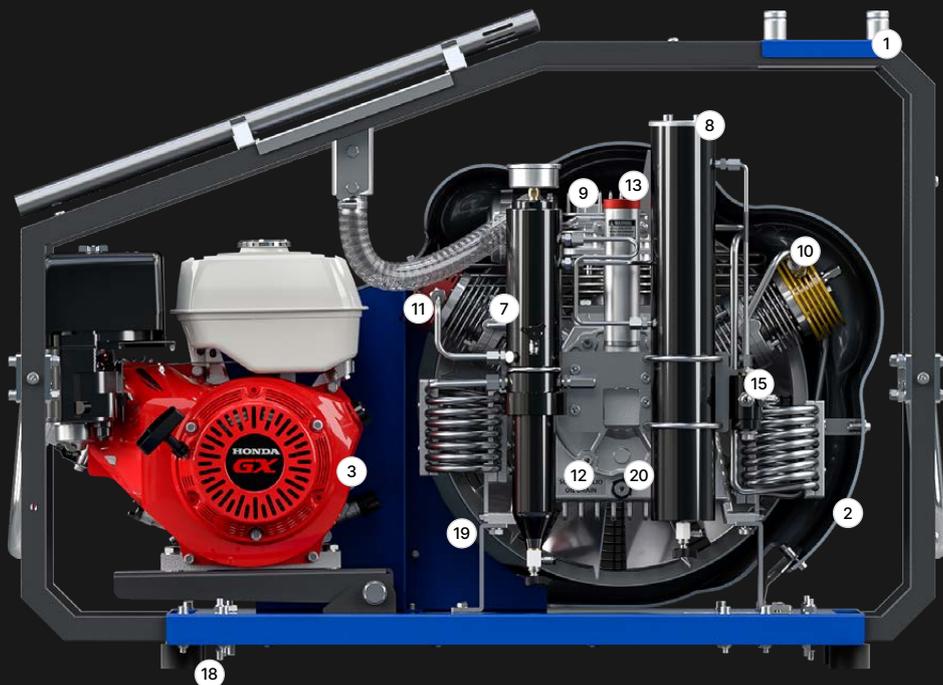
## Peso a secco

**ERGO 285 Petrol**

121 kg (267 lb)

**ERGO 270 Diesel**

164 kg (362 lb)



## Parti macchina

- |                                 |                            |                               |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 1 Telaio                        | 8 Sistema di purificazione | 15 Valvola di mantenimento    |
| 2 Carter                        | 9 1° Stadio                | 16 Ventola di raffreddamento  |
| 3 Motore (Benzina o Diesel)     | 10 2° Stadio               | 17 Cinghia                    |
| 4 Gruppo pompante               | 11 3° Stadio               | 18 Antivibranti               |
| 5 Manometro                     | 12 Monoblocco              | 19 Rubinetti scarico condensa |
| 6 Filtro aria                   | 13 Tappo carico olio       | 20 Tappo scarico olio         |
| 7 Separatore di condensa finale | 14 Valvola di sicurezza    | 21 Maniglie di trasporto      |

Linea Efficient

# Super Silent

Electric



Super Silent 235 ET

Super Silent 315 ET

Super Silent 330 ET

Capacità di ricarica

**235** l/min

**315** l/min

**330** l/min

Tempo di ricarica<sup>1</sup>

**8.30** min

**6.20** min

**6.00** min

Potenza motore

**4** kW

Elettrico trifase

**5,5** kW

Elettrico trifase

**7,5** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

# Super, ma senza fare rumore.

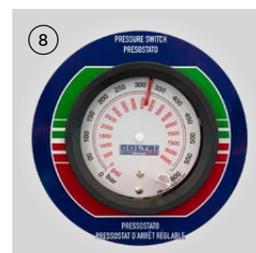
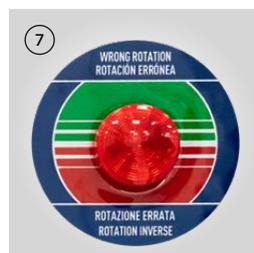
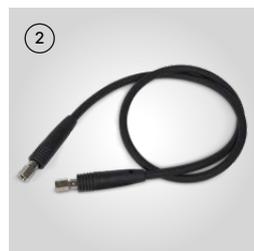
Il modello **SUPER SILENT** si distingue per l'alto livello di riduzione del rumore. Di facile utilizzo, è dotato di un'elevata capacità di monitoraggio mediante sistemi di controllo che tracciano le operazioni del compressore. Le dotazioni di serie comprendono: due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione, manometri interstadio, controllo livello olio e temperatura interna della cabina, rilevatore della rotazione, motore elettrico, scarico automatico della condensa e autostop. A seconda delle necessità, si può scegliere il gruppo pompante più indicato.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

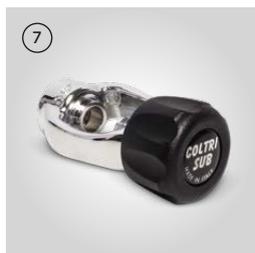
1	2 Attacchi bombola a scelta tra <b>(1a)</b> DIN 232, <b>(1b)</b> DIN 300 o <b>(1c)</b> INT/YOKE 232 bar
2	2 fruste da 1,2 m di lunghezza
3	Valvola di mantenimento pressione
4	Manometri controllo interstadio
5	Sistema filtrante Maxifilter
6	Temperatura interna cabina con spegnimento automatico

7	Controllo automatico senso di rotazione
8	Pressostato con spegnimento automatico
9	Controllo livello olio con spegnimento automatico
10	Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
11	Frame color Blu RAL 5015



## Optional

- |   |   |    |  |
|---|---|----|--|
| 1 | C-Monitor   | 6  | Attacco con manometro QR 300 bar   |
| 2 | Pannello di ricarica a distanza<br>Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232 | 7  | Adattatore DIN/INT   |
| 3 | Pannello di ricarica a distanza<br>Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300 | 8  | Attacco bombola QR/INT   |
| 4 | Pannello di ricarica a distanza<br>Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300       | 9  | SAM sensori CO + CO2 + H2O<br>Disponibile in versione con VOC.                 |
| 5 | Attacco con manometro QR 232 bar  | 10 | Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m<br>3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m |
|   |   | 11 | Telaio in acciaio inox   |



## Dimensioni

Larghezza 90 cm (35.4")

Profondità 91 cm (35.8")

Altezza 132 cm (52")

## Peso a secco

**SUPER SILENT 235 ET**

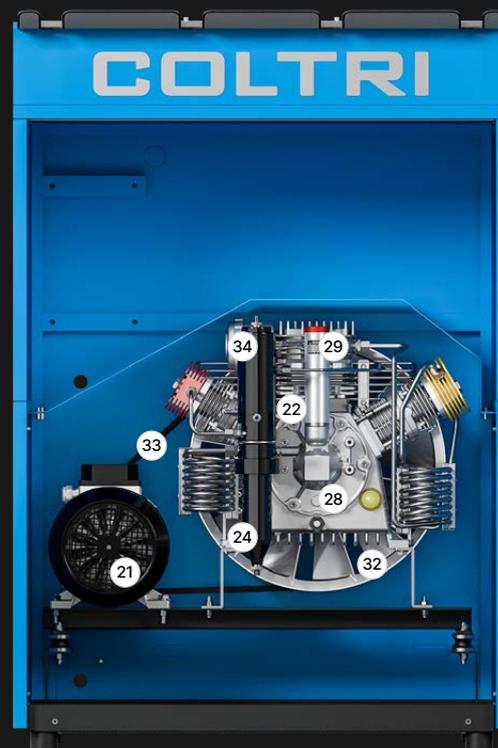
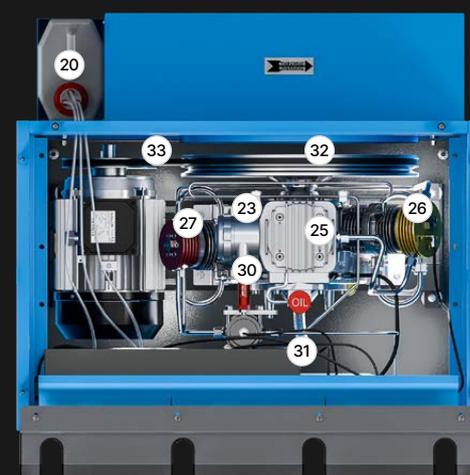
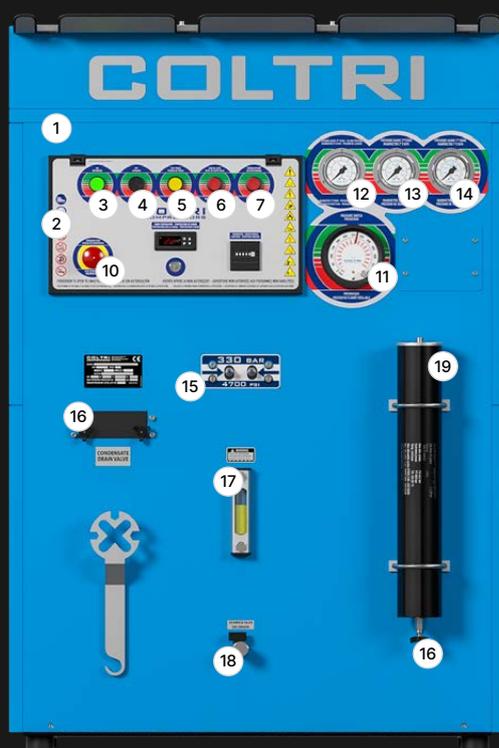
192 kg (423 lb)

**SUPER SILENT 315 ET**

202 kg (445 lb)

**SUPER SILENT 330 ET**

202 kg (445 lb)



## Parti macchina

- |   |                                  |                              |
|---|----------------------------------|------------------------------|
| 1 Telaio                                      | 12 Manometro pressione 3° stadio | 24 Separatore di condensa LP |
| 2 Pannello di comando                         | 13 Manometro pressione 2° stadio | 25 1° stadio                 |
| 3 Pulsante di accensione                      | 14 Manometro pressione 1° stadio | 26 2° Stadio                 |
| 4 Pulsante di arresto                         | 15 Attacco fruste di ricarica    | 27 3° stadio                 |
| 5 Pulsante scarico condensa                   | 16 Rubinetti scarico condensa    | 28 Monoblocco                |
| 6 Spia livello olio                           | 17 Indicatore livello olio       | 29 Tappo carico olio         |
| 7 Spia errato senso di rotazione              | 18 Rubinetto scarico olio        | 30 Valvola di sicurezza      |
| 8 Contatore di funzionamento                  | 19 Sistema di purificazione      | 31 Valvola di mantenimento   |
| 9 Temperatura interno cabina/aria raffreddata | 20 Tanica raccogli condensa      | 32 Ventola di raffreddamento |
| 10 Pulsante di emergenza                      | 21 Motore elettrico              | 33 Cinghia                   |
| 11 Pressostato per lo spegnimento automatico  | 22 Gruppo pompante               | 34 Separatore di condensa HP |
|   | 23 Filtro aria                   |                              |

Linea Prime

# Mark III Silent TPS

Electric



Mark III  
Silent TPS  
210 EM<sup>1</sup>

Mark III  
Silent TPS  
235 ET

Mark III  
Silent TPS  
270 EM<sup>1</sup>

Mark III  
Silent TPS  
315 ET

Mark III  
Silent TPS  
345 ET

Mark III  
Silent TPS  
380 ET

Capacità di ricarica

**210** l/min

**235** l/min

**270** l/min

**315** l/min

**345** l/min

**380** l/min

Tempo di ricarica<sup>2</sup>

**10** min

**8.30** min

**7.20** min

**6.20** min

**5.40** min

**5.15** min

Potenza motore

**4 kW**

Elettrico monofase

**4 kW**

Elettrico trifase

**5,5 kW**

Elettrico monofase

**5,5 kW**

Elettrico trifase

**7,5 kW**

Elettrico trifase

**7,5 kW**

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

<sup>2</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

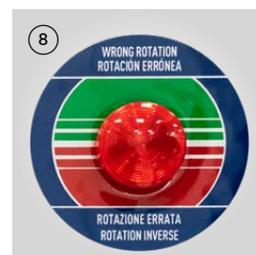
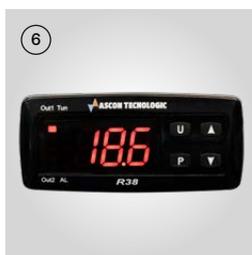
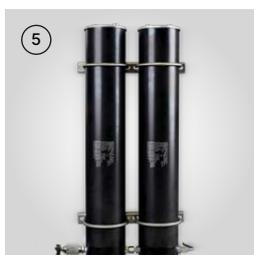
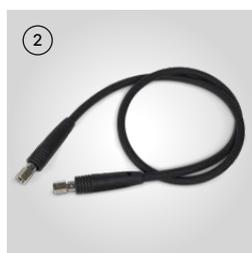
# Nessun compromesso.

La gamma **MARK III SILENT TPS** è ideale per usi intensivi in ambienti caldi, poco ventilati o in paesi tropicali. Progettati con un sistema di raffreddamento migliorato ed un sistema di filtraggio con due Hyperfilter, questi compressori sono alimentati da un motore elettrico ed equipaggiati con quattro diversi gruppi pompanti, tutti in versione TPS (Tropical Plus Superdry). Sono disponibili con sistemi di monitoraggio delle funzioni e quadro elettrico per lo spegnimento automatico del compressore.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

1	2 Attacchi bombola a scelta tra (1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar	8	Controllo automatico senso di rotazione
2	2 fruste da 1,2 m di lunghezza	9	Pressostato elettronico con spegnimento automatico
3	Valvola di mantenimento pressione	10	Controllo livello olio con spegnimento automatico
4	Manometri controllo interstadio	11	Pompa dell'olio con filtro e manometro
5	Doppio sistema filtrante Hyperfilter certificato PED	12	Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
6	Temperatura interna cabina con spegnimento automatico	13	Frame color Blu RAL 5002
7	Scarico automatico della condensa		



# Optional

1	C-Monitor	7	Attacco con manometro QR 232 bar
2	Pannello di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232	8	Attacco con manometro QR 300 bar
3	Pannello di ricarica a distanza Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300	9	Adattatore DIN/INT
4	Pannello di ricarica a distanza Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300	10	Attacco bombola QR/INT
5	Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva Pressione singola 4 INT + 4 DIN 232 + 4 DIN 300	11	Presec, sistema di controllo filtro
6	Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva Pressione doppia 2 INT + 1 DIN 232 + 1 DIN 300	12	SAM sensori CO + CO2 + H2O Disponibile in versione con VOC.
		13	Frustra. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m 3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m
		14	Telaio in acciaio inox



## Dimensioni

Larghezza 112 cm (44.1")

Profondità 73 cm (28.7")

Altezza 91 cm (38.8")

## Peso a secco

**MARK III SILENT TPS 210 EM**

181 kg (399 lb)

**MARK III SILENT TPS 235 ET**

181 kg (399 lb)

**MARK III SILENT TPS 270 EM**

191 kg (421 lb)

**MARK III SILENT TPS 315 ET**

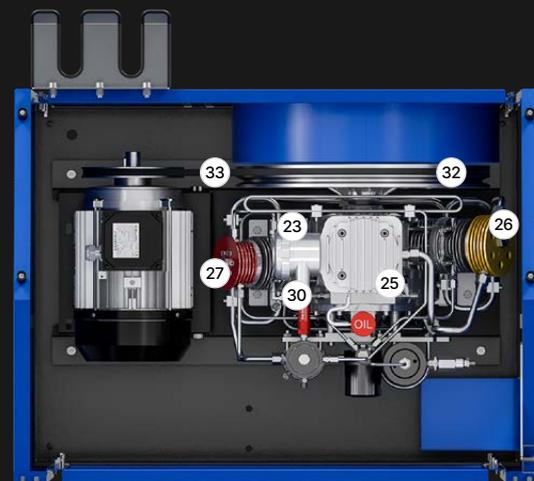
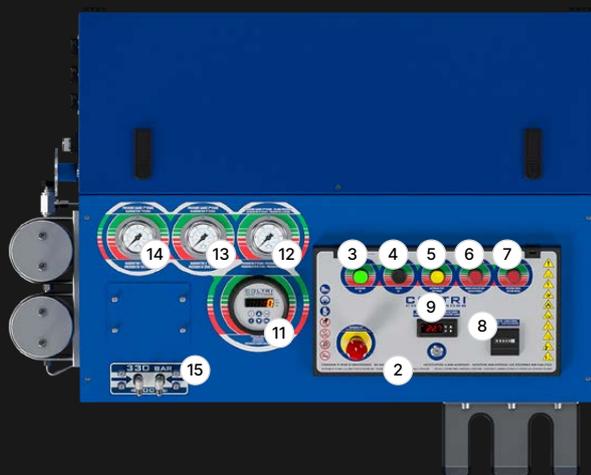
191 kg (421 lb)

**MARK III SILENT TPS 345 ET**

191 kg (421 lb)

**MARK III SILENT TPS 380 ET**

191 kg (421 lb)



## Parti macchina

- |   |                                  |  |
|---|----------------------------------|--|
| 1 Telaio                                      | 13 Manometro pressione 2° stadio | 26 2° Stadio                                 |
| 2 Pannello di comando                         | 14 Manometro pressione 1° stadio | 27 3° stadio                                 |
| 3 Pulsante di accensione                      | 15 Attacco fruste di ricarica    | 28 Monoblocco                                |
| 4 Pulsante di arresto                         | 16 Rubinetti scarico condensa    | 29 Tappo carico olio                         |
| 5 Pulsante scarico condensa                   | 17 Indicatore livello olio       | 30 Valvola di sicurezza                      |
| 6 Spia livello olio                           | 18 Rubinetto scarico olio        | 31 Valvola di mantenimento                   |
| 7 Spia errato senso di rotazione              | 19 Sistema di purificazione      | 32 Ventola di raffreddamento                 |
| 8 Contatore di funzionamento                  | 20 Tanica raccogli condensa      | 33 Cinghia                                   |
| 9 Temperatura interno cabina/aria raffreddata | 21 Motore elettrico              | 34 Separatore di condensa HP                 |
| 10 Pulsante di emergenza                      | 22 Gruppo pompante               | 35 Pompa olio                                |
| 11 Pressostato per lo spegnimento automatico  | 23 Filtro aria                   | 36 Filtro olio                               |
| 12 Manometro pressione 3° stadio              | 24 Separatore di condensa LP     | 37 Separatore di condensa HP High Efficiency |
|   | 25 1° stadio                     |  |

Linea Prime

# Ergo TPS

Electric



Ergo TPS  
235 ET

Ergo TPS  
270 EM<sup>1</sup>

Ergo TPS  
315 ET

Ergo TPS  
345 ET

Ergo TPS  
380 ET

Capacità di ricarica

**235 l/min**

**270 l/min**

**315 l/min**

**345 l/min**

**380 l/min**

Tempo di ricarica<sup>2</sup>

**8.30 min**

**7.20 min**

**6.20 min**

**5.40 min**

**5.15 min**

Potenza motore

**4 kW**

Elettrico trifase

**5,5 kW**

Elettrico monofase

**5,5 kW**

Elettrico trifase

**7,5 kW**

Elettrico trifase

**7,5 kW**

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

<sup>2</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

# In meno, di più.

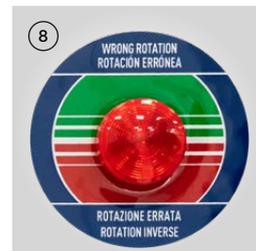
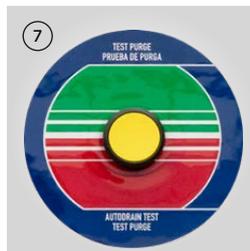
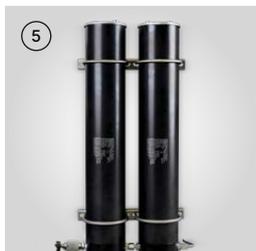
**ERGO TPS** rappresenta la migliore risposta a chi desidera compressori per aria respirabile di ridotte dimensioni, mantenendo elevate le performance. Equipaggiato con quattro diversi gruppi pompanti TPS (Tropical Plus Superdry), ERGO TPS è alimentato da motore elettrico. Dispone di un pannello con sistema di monitoraggio completo di manometri, autostop con pressostato elettronico regolabile, scarico automatico condensa e controllo del senso di rotazione. È inoltre dotato di due attacchi per tubi flessibili ad alta pressione e di un sistema di filtraggio maggiorato con due Hyperfilter. A scelta, si può aggiungere il pannello di ricarica a distanza.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

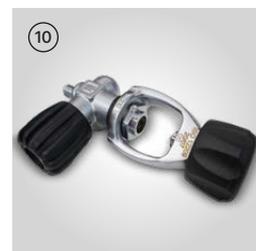
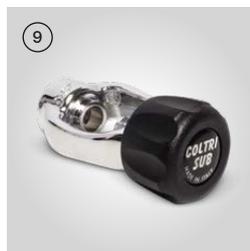
- 1 2 Attacchi bombola a scelta tra **(1a)** DIN 232, **(1b)** DIN 300 o **(1c)** INT/YOKE 232 bar
- 2 2 fruste da 1,2 m di lunghezza
- 3 Valvola di mantenimento pressione
- 4 Manometri controllo interstadio
- 5 Doppio sistema filtrante Hyperfilter certificato PED
- 6 Temperatura interna cabina con spegnimento automatico
- 7 Scarico automatico della condensa

- 8 Controllo automatico senso di rotazione
- 9 Pressostato elettronico con spegnimento automatico
- 10 Controllo livello olio con spegnimento automatico
- 11 Pompa dell'olio con filtro e manometro
- 12 Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
- 13 Maniglie di trasporto
- 14 Frame color Blu RAL 5002 + Maniglie di trasporto



## Optional

- |   |   |    |  |
|---|---|----|--|
| 1 | C-Monitor   | 7  | Attacco con manometro QR 232 bar   |
| 2 | Pannello di ricarica a distanza<br>Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232                         | 8  | Attacco con manometro QR 300 bar   |
| 3 | Pannello di ricarica a distanza<br>Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300                         | 9  | Adattatore DIN/INT   |
| 4 | Pannello di ricarica a distanza<br>Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300                               | 10 | Attacco bombola QR/INT   |
| 5 | Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva<br>Pressione singola 4 INT + 4 DIN 232 + 4 DIN 300 | 11 | Presec, sistema di controllo filtro  |
| 6 | Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva<br>Pressione doppia 2 INT + 1 DIN 232 + 1 DIN 300  | 12 | Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m<br>3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m |
|   |   | 13 | Kit ruote  |
|   |   | 14 | Telaio in acciaio inox   |



## Dimensioni

Larghezza 112 cm (44.1")

Profondità 63 cm (24.8")

Altezza 77 cm (30.3")

## Peso a secco

**ERGO TPS 235 ET**

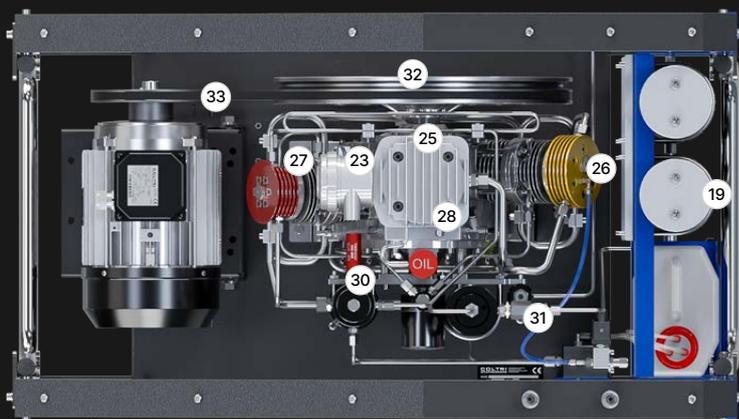
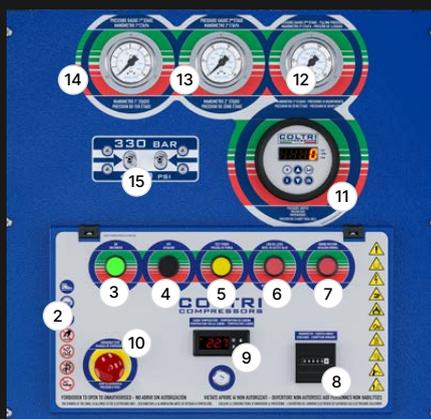
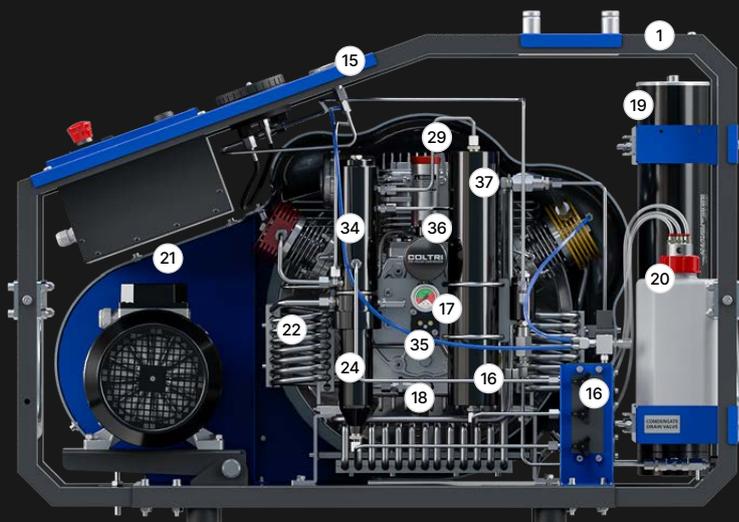
174 kg (384 lb)

**ERGO TPS 270 EM / ERGO TPS 315 ET**

184 kg (406 lb)

**ERGO TPS 345 ET / ERGO TPS 380 ET**

184 kg (406 lb)



## Parti macchina

- |   |                                  |  |
|---|----------------------------------|--|
| 1 Telaio                                      | 13 Manometro pressione 2° stadio | 26 2° Stadio                                 |
| 2 Pannello di comando                         | 14 Manometro pressione 1° stadio | 27 3° stadio                                 |
| 3 Pulsante di accensione                      | 15 Attacco fruste di ricarica    | 28 Monoblocco                                |
| 4 Pulsante di arresto                         | 16 Rubinetti scarico condensa    | 29 Tappo carico olio                         |
| 5 Pulsante scarico condensa                   | 17 Indicatore livello olio       | 30 Valvola di sicurezza                      |
| 6 Spia livello olio                           | 18 Rubinetto scarico olio        | 31 Valvola di mantenimento                   |
| 7 Spia errato senso di rotazione              | 19 Sistema di purificazione      | 32 Ventola di raffreddamento                 |
| 8 Contatore di funzionamento                  | 20 Tanica raccogli condensa      | 33 Cinghia                                   |
| 9 Temperatura interno cabina/aria raffreddata | 21 Motore elettrico              | 34 Separatore di condensa HP                 |
| 10 Pulsante di emergenza                      | 22 Gruppo pompante               | 35 Pompa olio                                |
| 11 Pressostato per lo spegnimento automatico  | 23 Filtro aria                   | 36 Filtro olio                               |
| 12 Manometro pressione 3° stadio              | 24 Separatore di condensa LP     | 37 Separatore di condensa HP High Efficiency |
|   | 25 1° stadio                     |  |

Linea Prime

# Super Silent TPS

Electric



Super Silent TPS  
235 ET

Super Silent TPS  
270 EM<sup>1</sup>

Super Silent TPS  
315 ET

Super Silent TPS  
345 ET

Super Silent TPS  
380 ET

Capacità di ricarica

**235** l/min

**270** l/min

**315** l/min

**345** l/min

**380** l/min

Tempo di ricarica<sup>2</sup>

**8.30** min

**7.20** min

**6.20** min

**5.40** min

**5.15** min

Potenza motore

**4** kW

Elettrico trifase

**5,5** kW

Elettrico monofase

**5,5** kW

Elettrico trifase

**7,5** kW

Elettrico trifase

**7,5** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup> Dati riferiti alla pressione massima di 232 bar

<sup>2</sup> Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

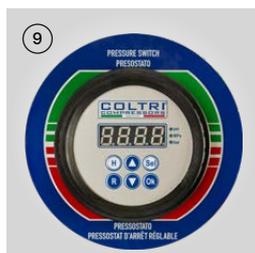
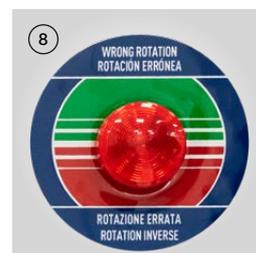
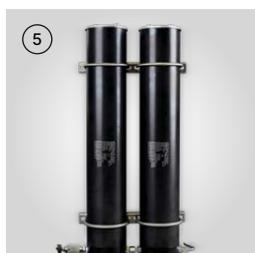
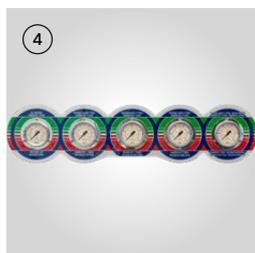
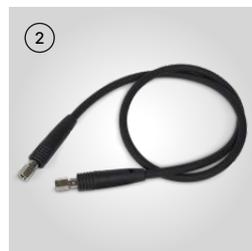
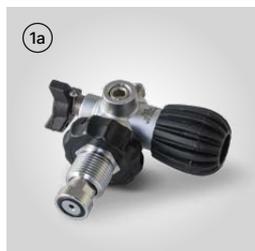
# Ascoltate il suo silenzio assoluto.

Il modello **SUPER SILENT TPS** è appositamente progettato per ridurre al minimo il rumore. È dotato di un sistema di raffreddamento e di isolamento acustico potenziati e di un efficiente sistema di filtraggio con due Hyperfilter. Alimentato da motore elettrico, è equipaggiato con quattro diversi gruppi pompanti, tutti in versione TPS (Tropical Plus Superdry), e con un intuitivo pannello di controllo. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

1	2 Attacchi bombola a scelta tra (1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar	8	Controllo automatico senso di rotazione
2	2 fruste da 1,2 m di lunghezza	9	Pressostato elettronico con spegnimento automatico
3	Valvola di mantenimento pressione	10	Controllo livello olio con spegnimento automatico
4	Manometri controllo interstadio	11	Pompa dell'olio con filtro e manometro
5	Doppio sistema filtrante Hyperfilter certificato PED	12	Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
6	Temperatura interna cabina con spegnimento automatico	13	Frame color Blu RAL 5002
7	Scarico automatico della condensa		



# Optional

- 1 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232

---

- 2 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300

---

- 3 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300

---

- 4 Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva  
Pressione singola 4 INT + 4 DIN 232 + 4 DIN 300

---

- 5 Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva  
Pressione doppia 2 INT + 1 DIN 232 + 1 DIN 300

---

- 6 Attacco con manometro QR 232 bar

---

- 7 Attacco con manometro QR 300 bar

- 8 Adattatore DIN/INT

---

- 9 Attacco bombola QR/INT

---

- 10 Presec, sistema di controllo filtro

---

- 11 SAM sensori CO + CO2 + H2O  
Disponibile in versione con VOC.

---

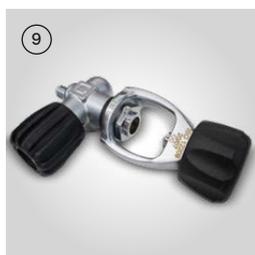
- 12 Refrigeratore Tornado.  
Disponibile in versione 350 bar o 420 bar.

---

- 13 Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m  
3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m

---

- 14 Telaio in acciaio inox



## Dimensioni

Larghezza 90 cm (35.4")

Profondità 93 cm (36.6")

Altezza 132 cm (52")

## Peso a secco

**SUPER SILENT TPS 235 ET**

212 kg (467 lb)

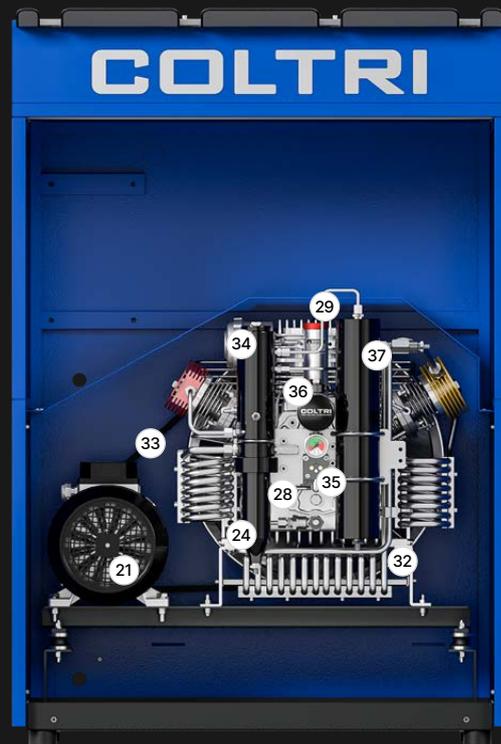
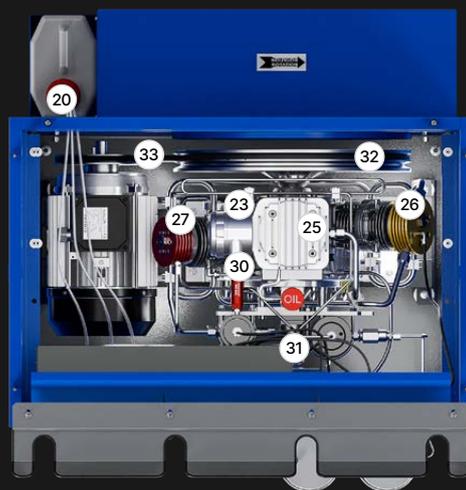
**SUPER SILENT TPS 270 EM**

**SUPER SILENT TPS 315 ET**

**SUPER SILENT TPS 345 ET**

**SUPER SILENT TPS 380 ET**

222 kg (489 lb)



## Parti macchina

- |   |  |                                  |
|---|--|----------------------------------|
| 1 Telaio                                      | 13 Manometro pressione 2° stadio             | 25 Separatore di condensa finale |
| 2 Pannello di comando                         | 14 Manometro pressione 1° stadio             | 26 1° stadio                     |
| 3 Pulsante di accensione                      | 15 Attacco fruste di ricarica                | 27 2° Stadio                     |
| 4 Pulsante di arresto                         | 16 Rubinetti scarico condensa                | 28 3° stadio                     |
| 5 Pulsante scarico condensa                   | 17 Indicatore livello olio                   | 29 Monoblocco                    |
| 6 Spia livello olio                           | 18 Rubinetto scarico olio                    | 30 Tappo carico olio             |
| 7 Spia errato senso di rotazione              | 19 Sistema di purificazione                  | 31 Valvola di sicurezza          |
| 8 Contatore di funzionamento                  | 20 Foro predisposizione prolunga aspirazione | 32 Valvola di mantenimento       |
| 9 Temperatura interno cabina/aria raffreddata | 21 Tanica raccogli condensa                  | 33 Ventola di raffreddamento     |
| 10 Pulsante di emergenza                      | 22 Motore elettrico                          | 34 Cinghia                       |
| 11 Pressostato per lo spegnimento automatico  | 23 Gruppo pompante                           | 35 Antivibranti                  |
| 12 Manometro pressione terzo stadio           | 24 Filtro aria                               | 36 Pompa olio                    |

Linea Heavy Duty

# Open

Electric



Open 450 EM

Open 450 ET

Open 550 ET

Open 650 ET

Open 750 ET

Capacità di ricarica

**450** l/min

**450** l/min

**550** l/min

**650** l/min

**750** l/min

Tempo di ricarica<sup>1</sup>

**4.30** min

**4.30** min

**4** min

**3** min

**2.40** min

Potenza motore

**7,5** kW

Elettrico monofase

**7,5** kW

Elettrico trifase

**9** kW

Elettrico trifase

**11** kW

Elettrico trifase

**15** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

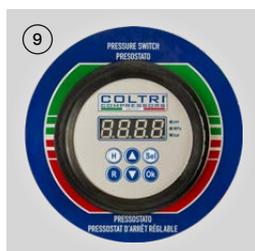
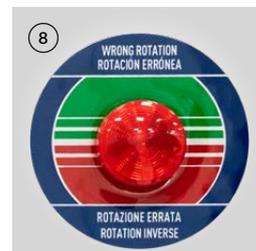
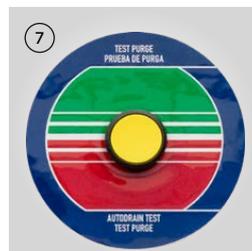
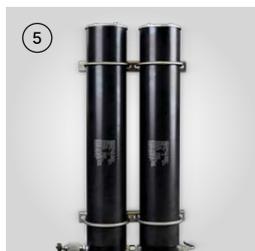
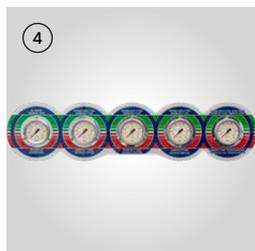
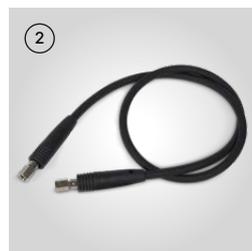
# Grandi performance, anche nella ricarica.

Il modello **OPEN** soddisfa le esigenze professionali che richiedono grandi capacità di ricarica in ambienti caldi, poco ventilati o paesi tropicali. È dotato di 4 attacchi frontali di riempimento per tubi flessibili ad alta pressione, di un intuitivo pannello di controllo e di motore elettrico. Il gruppo pompante, a scelta tra i 4 più potenti, è esposto nella parte posteriore della struttura per garantire un miglior ciclo di raffreddamento. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro o il sistema S.A.M. per l'analisi multigas e il pannello di ricarica a distanza.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

1	2 Attacchi bombola a scelta tra (1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar	8	Controllo automatico senso di rotazione
2	2 fruste da 1,2 m di lunghezza	9	Pressostato elettronico con spegnimento automatico
3	Valvola di mantenimento pressione	10	Controllo livello olio con spegnimento automatico
4	Manometri controllo interstadio	11	Pompa dell'olio
5	Doppio sistema filtrante Hyperfilter certificato PED	12	Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica
6	Temperatura interna cabina con spegnimento automatico	13	Frame color Blu RAL 5015
7	Scarico automatico della condensa		



# Optional

- 1 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232

---

- 2 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300

---

- 3 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300

---

- 4 Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva  
Pressione singola 4 INT + 4 DIN 232 + 4 DIN 300

---

- 5 Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva  
Pressione doppia 2 INT + 1 DIN 232 + 1 DIN 300

---

- 6 Attacco con manometro QR 232 bar

---

- 7 Attacco con manometro QR 300 bar

- 8 Adattatore DIN/INT

---

- 9 Attacco bombola QR/INT

---

- 10 Presec, sistema di controllo filtro

---

- 11 SAM sensori CO + CO2 + H2O  
Disponibile in versione con VOC.

---

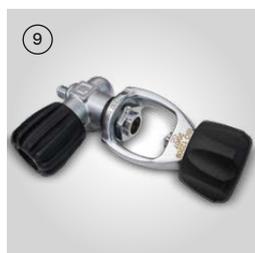
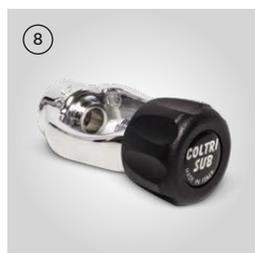
- 12 Refrigeratore Tornado.  
Disponibile in versione 350 bar o 420 bar.

---

- 13 Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m  
3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m

---

- 14 Telaio in acciaio inox



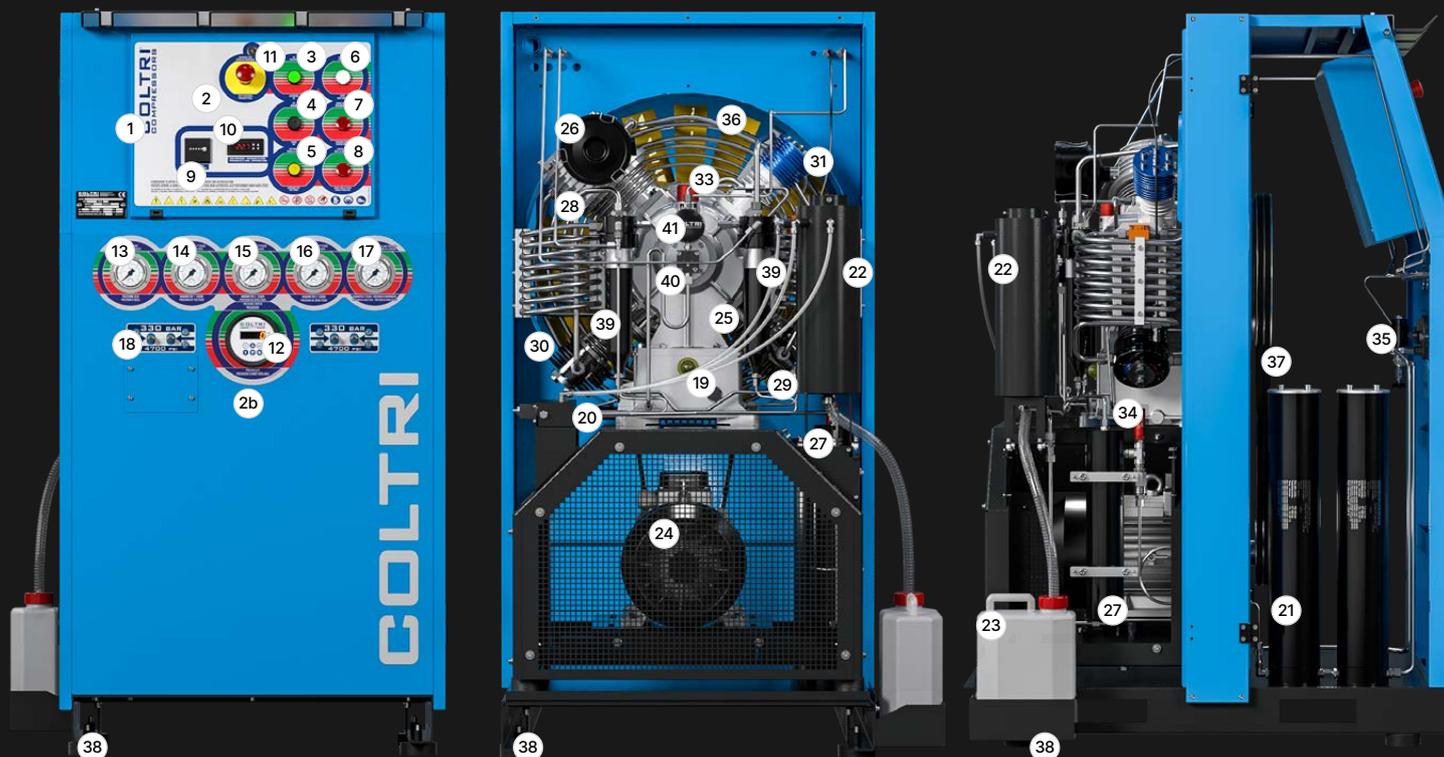
## Dimensioni

Larghezza 90,5 cm (35.6")  
 Profondità 105,2 cm (60.2")  
 Altezza 153 cm (41.4")

## Peso a secco

OPEN 450 EM 356 kg (784 lb)  
 OPEN 450 ET 356 kg (784 lb)  
 OPEN 550 ET 361 kg (796 lb)

OPEN 650 ET 365 kg (804 lb)  
 OPEN 760 ET 373 kg (943 lb)



## Parti macchina

- |   |  |                              |
|---|--|------------------------------|
| 1 Telaio  | 14 Manometro pressione 1° stadio                           | 28 1° stadio                 |
| 2 Pannello di comando                             | 15 Manometro pressione 2° stadio                           | 29 2° stadio                 |
| 3 Pulsante di accensione                          | 16 Manometro pressione 3° stadio                           | 30 3° stadio                 |
| 4 Pulsante di arresto                             | 17 Manometro pressione 4° stadio/<br>pressione di utilizzo | 31 4° stadio                 |
| 5 Pulsante scarico condensa                       | 18 Attacco fruste di ricarica                              | 32 Monoblocco                |
| 6 Spia presenza tensione                          | 19 Indicatore livello olio                                 | 33 Tappo carico olio         |
| 7 Spia errato senso di rotazione                  | 20 Rubinetto scarico olio                                  | 34 Valvola di sicurezza      |
| 8 Spia livello olio                               | 21 Sistema di purificazione                                | 35 Valvola di mantenimento   |
| 9 Contatore di funzionamento                      | 22 Recipiente raccogli condensa                            | 36 Ventola di raffreddamento |
| 10 Temperatura interno cabina/aria<br>raffreddata | 23 Tanica raccogli condensa                                | 37 Cinghia                   |
| 11 Pulsante di emergenza                          | 24 Motore elettrico  | 38 Antivibranti              |
| 12 Pressostato per lo spegnimento<br>automatico   | 25 Gruppo pompante   | 39 Separatore di condensa    |
| 13 Manometro pressione olio                       | 26 Filtro aria   | 40 Pompa olio                |
|   | 27 Separatore di condensa finale                           | 41 Filtro olio               |

Linea Heavy Duty

# Silent

Electric



Silent 450 EM

Silent 450 ET

Silent 550 ET

Silent 650 ET

Silent 750 ET

Capacità di ricarica

**450** l/min

**450** l/min

**550** l/min

**650** l/min

**750** l/min

Tempo di ricarica<sup>1</sup>

**4.30** min

**4.30** min

**4** min

**3** min

**2.40** min

Potenza motore

**7,5** kW

Elettrico monofase

**7,5** kW

Elettrico trifase

**9** kW

Elettrico trifase

**11** kW

Elettrico trifase

**15** kW

Elettrico trifase

<sup>1</sup>Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

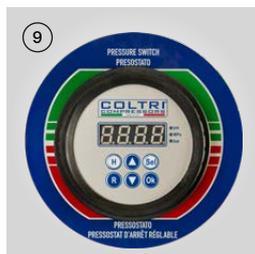
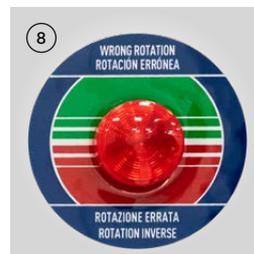
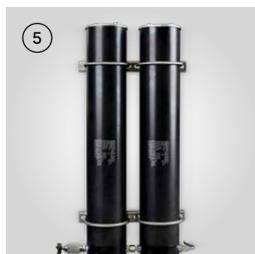
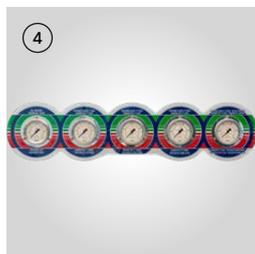
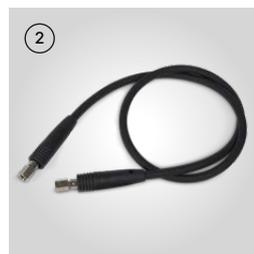
# Quello che non senti è la sua più grande performance.

Il modello **SILENT** raggiunge nuovi traguardi in termini di insonorizzazione, consentendo di scendere sotto la soglia dei 70 dB in funzione. Costruito per rispondere ad esigenze di uso intensivo e quando sono necessarie grandi capacità di ricarica, è dotato di 4 attacchi frontali di riempimento con tubi flessibili ad alta pressione e di un intuitivo pannello di controllo. È inoltre equipaggiato con motore elettrico e potenti gruppi pompanti. Per una maggiore durata dei filtri è consigliato l'essiccatore ad alta pressione Tornado. Disponibili come optional: il sistema Presec per il controllo della saturazione del filtro o il sistema S.A.M. per l'analisi multigas e il pannello di ricarica a distanza.

**Pressione di esercizio da 232 a 420 bar**

## Dotazioni standard

- |   |  |    |  |
|---|--|----|--|
| 1 | 2 Attacchi bombola a scelta tra (1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar | 8  | Controllo automatico senso di rotazione                                |
| 2 | 2 fruste da 1,2 m di lunghezza   | 9  | Pressostato elettronico con spegnimento automatico                     |
| 3 | Valvola di mantenimento pressione  | 10 | Controllo livello olio con spegnimento automatico                      |
| 4 | Manometri controllo interstadio  | 11 | Pompa dell'olio  |
| 5 | Doppio sistema filtrante Hyperfilter certificato PED                               | 12 | Scarico automatico condensa con sistema di convogliamento nella tanica |
| 6 | Temperatura interna cabina con spegnimento automatico                              | 13 | Frame color Blu RAL 5015   |
| 7 | Scarico automatico della condensa  |    |  |



# Optional

- 1 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232

---

- 2 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300

---

- 3 Pannello di ricarica a distanza  
Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300

---

- 4 Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva  
Pressione singola 4 INT + 4 DIN 232 + 4 DIN 300

---

- 5 Pannello di ricarica a distanza con rubinetti a leva  
Pressione doppia 2 INT + 1 DIN 232 + 1 DIN 300

---

- 6 Attacco con manometro QR 232 bar

---

- 7 Attacco con manometro QR 300 bar

- 8 Adattatore DIN/INT

---

- 9 Attacco bombola QR/INT

---

- 10 Presec, sistema di controllo filtro

---

- 11 SAM sensori CO + CO2 + H2O  
Disponibile in versione con VOC.

---

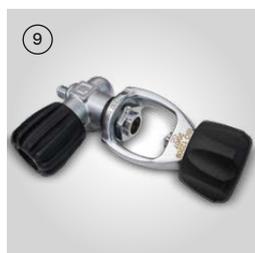
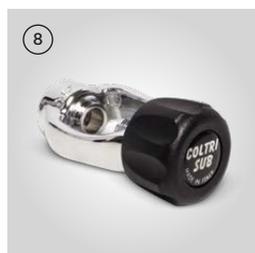
- 12 Refrigeratore Tornado.  
Disponibile in versione 350 bar o 420 bar.

---

- 13 Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m  
3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m

---

- 14 Telaio in acciaio inox



## Dimensioni

Larghezza 93,5 cm (36.8")

Profondità 130 cm (51.3")

Altezza 173,5 cm (68.3")

## Peso a secco

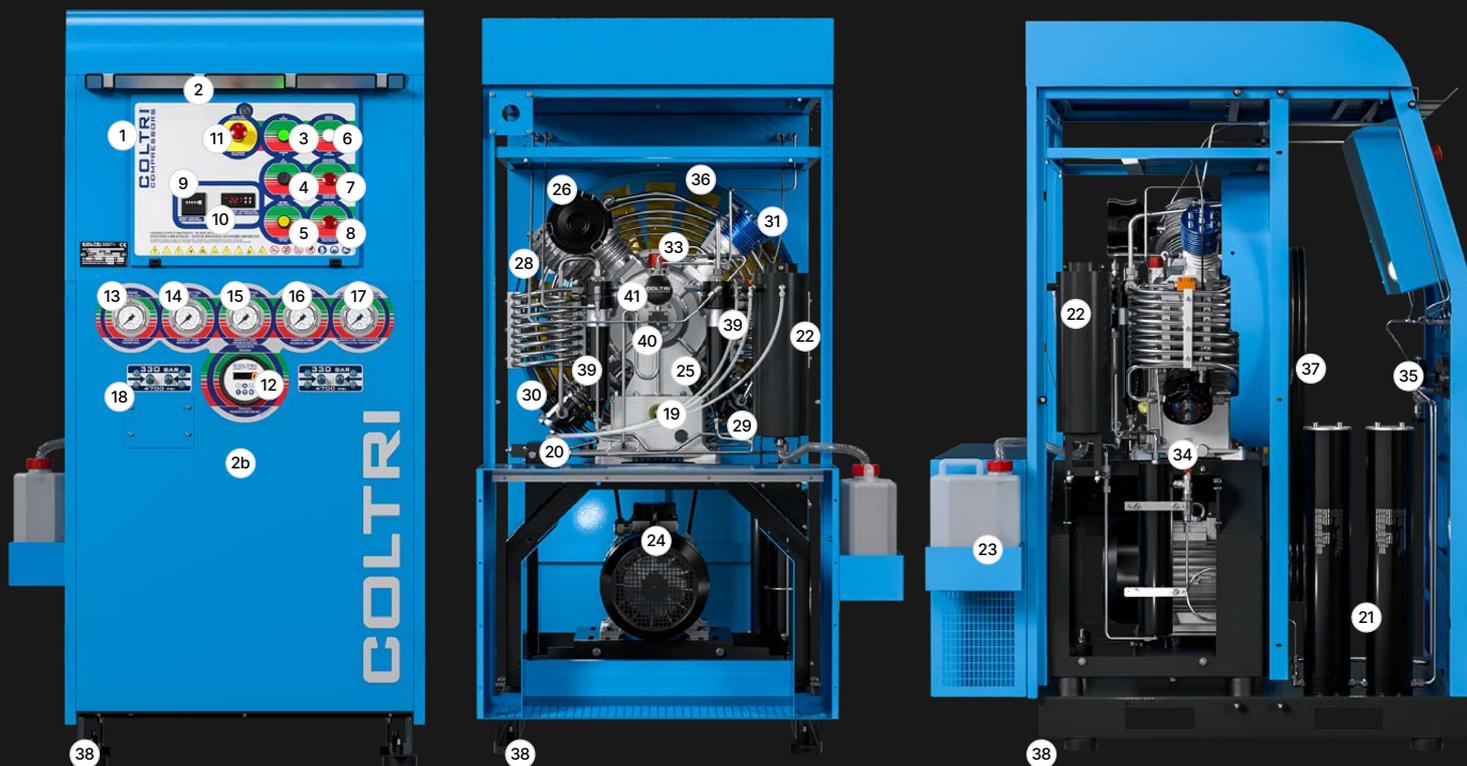
SILENT 450 EM 446 kg (983 lb)

SILENT 450 ET 446 kg (983 lb)

SILENT 550 ET 451 kg (994 lb)

SILENT 650 ET 455 kg (1.003 lb)

SILENT 760 ET 463 kg (1.020 lb)



## Parti macchina

- |   |  |                              |
|---|--|------------------------------|
| 1 Telaio  | 14 Manometro pressione 1° stadio                           | 28 1° stadio                 |
| 2 Pannello di comando                             | 15 Manometro pressione 2° stadio                           | 29 2° stadio                 |
| 3 Pulsante di accensione                          | 16 Manometro pressione 3° stadio                           | 30 3° stadio                 |
| 4 Pulsante di arresto                             | 17 Manometro pressione 4° stadio/<br>pressione di utilizzo | 31 4° stadio                 |
| 5 Pulsante scarico condensa                       | 18 Attacco fruste di ricarica                              | 32 Monoblocco                |
| 6 Spia presenza tensione                          | 19 Indicatore livello olio                                 | 33 Tappo carico olio         |
| 7 Spia errato senso di rotazione                  | 20 Rubinetto scarico olio                                  | 34 Valvola di sicurezza      |
| 8 Spia livello olio                               | 21 Sistema di purificazione                                | 35 Valvola di mantenimento   |
| 9 Contatore di funzionamento                      | 22 Recipiente raccogli condensa                            | 36 Ventola di raffreddamento |
| 10 Temperatura interno cabina/aria<br>raffreddata | 23 Tanica raccogli condensa                                | 37 Cinghia                   |
| 11 Pulsante di emergenza                          | 24 Motore elettrico  | 38 Antivibranti              |
| 12 Pressostato per lo spegnimento<br>automatico   | 25 Gruppo pompante   | 39 Separatore di condensa    |
| 13 Manometro pressione olio                       | 26 Filtro aria   | 40 Pompa olio                |
|   | 27 Separatore di condensa finale                           | 41 Filtro olio               |

# Sistemi di purificazione

## Sistema di purificazione MAXIFILTER

Utilizzato sui modelli della Linea Efficient.

MAXIFILTER cartuccia rigenerabile o monouso

Sistema di purificazione	Maxifilter
Pressione di esercizio (Standard)	232 bar / 330 bar / 360 bar
Pressione di esercizio massima (PS)	420 bar
Volume aria filtrata (temperatura di ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar) <sup>1</sup>	890 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST.

Se si utilizza una cartuccia con rimozione della CO la capacità dell'aria di processo si riduce di circa il 20%.



## Sistema di separazione condensa

Utilizzato sui modelli della Linea Efficient.

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, alluminio forgiato ed anodizzato.
- Separatore finale alta pressione per la rimozione della condensa di olio/acqua.
- Valvola di sicurezza finale, certificata PED, montata sull'alloggiamento del separatore.
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno.

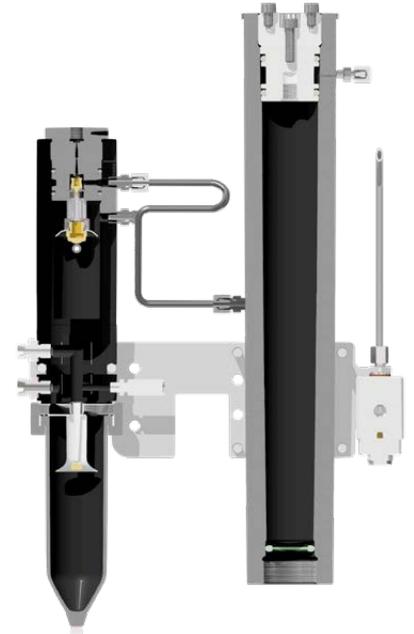
Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	≤ 500
Oil	0,5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,5 mg/m <sup>3</sup>

\* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160

<sup>1</sup> Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.

<sup>2</sup> Il livello di CO<sub>2</sub> nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO<sub>2</sub> secondo la norma EN 12021:2014

<sup>3</sup> I valori riportati superano gli standard ISO 8573-1



## Sistema di purificazione HYPERFILTER

Utilizzato sui modelli della Linea Prime e Linea Heavy Duty.

DOPPIO HYPERFILTER cartuccia rigenerabile o monouso.

<b>Sistema di purificazione</b>	Hyperfilter x 2
<b>Pressione di esercizio (Standard)</b>	232 bar / 330 bar / 360 bar
<b>Pressione di esercizio massima (PS)</b>	420 bar
<b>Volume aria filtrata (temperatura di ingresso dell'aria nel filtro 20° C a 300 bar)<sup>1</sup></b>	3.050 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Quando si utilizza una cartuccia filtrante senza HOPCALITE CO CATALYST.

Se si utilizza una cartuccia con rimozione della CO la capacità dell'aria di processo si riduce di circa il 20%.



## Sistema di separazione condensa

Utilizzato sui modelli della Linea Prime TPS.

- Separatore interstadio dopo il 2° stadio, alluminio forgiato ed anodizzato.
- Doppio separatore finale per la rimozione della condensa di olio/acqua
- Valvola di sicurezza finale, montata sull'alloggiamento del separatore
- Valvola di mantenimento della pressione / valvola di non ritorno

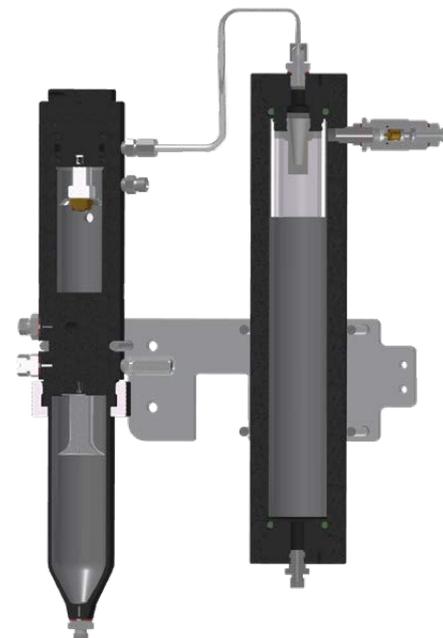
Contaminanti	Contenuto massimo secondo DIN EN 12021:2014	Qualità dell'aria*
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	≤ 500
Oil	0,5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,5 mg/m <sup>3</sup>

\* Misurato presso la nostra struttura utilizzando l'analizzatore ASCO HORA 160

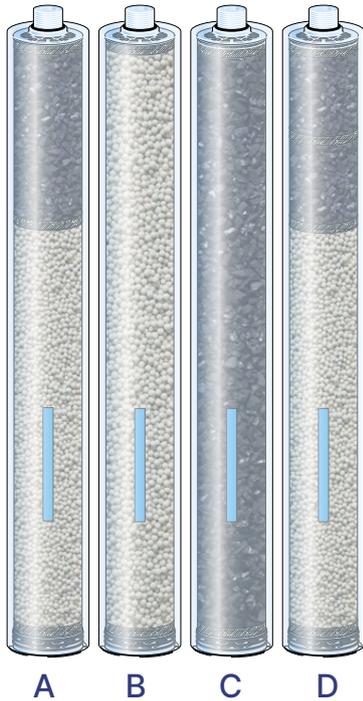
1 Solo con cartuccia filtrante speciale con HOPCALITE CO CATALYST e fino ad una concentrazione massima di 25 ppm di CO nell'aria di aspirazione. L'aria respirabile pulita compressa contiene quindi un massimo di 5 ppm di CO.

2 Il livello di CO<sub>2</sub> nell'aria di aspirazione non deve superare il livello massimo di CO<sub>2</sub> secondo la norma EN 12021:2014

3 I valori riportati superano gli standard ISO 8573-1

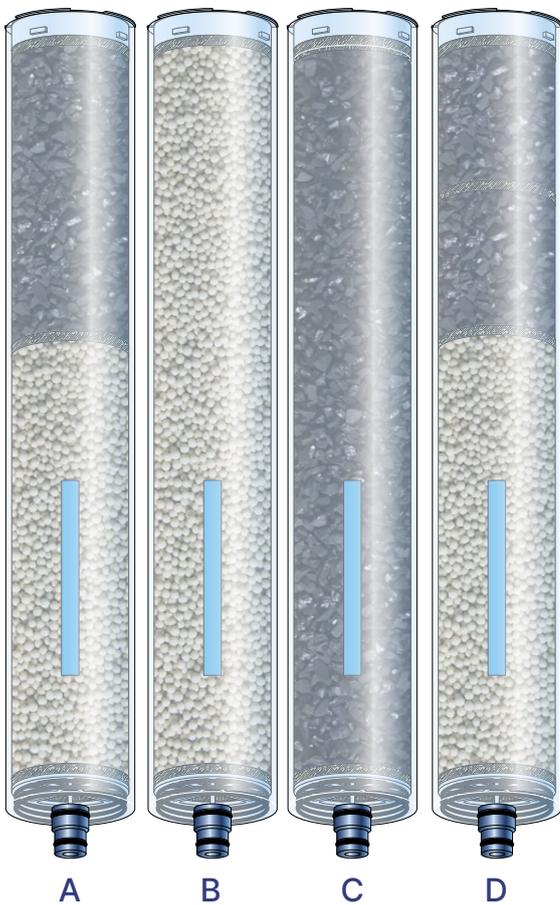


## Cartucce MAXIFILTER



- A Con setaccio molecolare e carbone attivo
- B Con setaccio molecolare
- C Con carbone attivo
- D Con setaccio molecolare, carbone attivo e CO-catalyst

## Cartucce HYPERFILTER



- A Con setaccio molecolare e carbone attivo
- B Con setaccio molecolare
- C Con carbone attivo
- D Con setaccio molecolare, carbone attivo e CO-catalyst

## Olio sintetico Coltri Oil ST 755

Un olio interamente sintetico specificatamente sviluppato per lunghe durate della lubrificazione di compressori di gas di processo e in particolar modo per l'aria respirabile. Garantisce eccezionali prestazioni in tutte le tipologie di compressori.



## Carbone attivo

È un materiale contenente principalmente **carbonio amorfo**. Grazie all'elevata area specifica il carbone attivo è in grado di trattenere al suo interno molte molecole di altre sostanze, potendo accomodare queste molecole sulla sua estesa area superficiale interna.



## Setaccio molecolare

I setacci molecolari sono materiali che possono separare molecole in base alle dimensioni. Questa capacità è basata sulla presenza nel materiale di minuscoli pori di dimensione esatta e uniforme, con un diametro compreso tra **3 e 10 Å** a seconda del materiale.



## CO catalyst

Il nome commerciale di una serie di miscele che consistono principalmente in ossidi di rame e manganese, utilizzati come catalizzatori per la conversione del monossido di carbonio in anidride carbonica quando esposti all'ossigeno dell'aria a temperatura ambiente.



# Dotazione di serie

## Pressostato elettromeccanico

Lo strumento consente di visualizzare la pressione espressa in bar/psi. **Da installare con il sistema filtrante Hyperfilter esistente sul compressore.**

Attraverso il pomello di regolazione consente di impostare la pressione massima di spegnimento automatico.



## Pressostato elettronico

Lo strumento consente di visualizzare la pressione espressa in bar, psi o MPa.

Attraverso i pulsanti di programmazione consente d'impostare la pressione d'intervento del contatto relè (SPDT) e di isteresi. Le impostazioni sono protette da password a 3 livelli: produttore, cliente e utilizzatore finale. Lo strumento ha inoltre la funzione di Contatore ore di funzionamento e nr. cicli di intervento separatore, garantendo un miglioramento generale dell'operatività della stazione di ricarica nel tempo e della longevità dei suoi filtri.

**Dotazione standard per le linee Prime e HD.**



## According to EN 10204 Type 2.1

N.	Caratteristiche / Characteristics	Valori richiesti / requested values	Tolleranze / Tolerances	Strumento di controllo / Test equipment	Esito verifiche / Test Result
1	Setpoint alarm	300 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	<b>OK</b>
2	Setpoint hysteresis	10 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	<b>OK</b>
3	Range	0 – 400 bar	err.max 1,5% vfs	Pressure gauge cl. 0,25% vfs	<b>OK</b>
4	Process connection	G1/4"	Tab ISO228	Ring ISO228	<b>OK</b>

# Dotazione di serie

## Controllo del compressore e sistema di scarico automatico della condensa

- Interruttore ON/OFF con interruttore di protezione motore.
- Opzionale: autostart a 60 bar isteresi.
- Trasformatore.
- Il pressostato ferma il compressore alla pressione finale.
- Drenaggio di tutti i separatori tra i singoli stadi e anche del separatore finale durante il funzionamento del compressore (intervallo di drenaggio standard ogni 15 minuti per un periodo di 6 secondi).
- Timer per dispositivo di scarico automatico della condensa.
- Avviamento a vuoto integrato (scarico automatico ad ogni spegnimento dell'unità).
- Serbatoio di raccolta condensa 5 litri, con silenziatore; capacità di circa 3 litri, per lo smaltimento ecologico della condensa.
- I manometri a pressione interstadio visualizzano la pressione di esercizio per i singoli stadi di compressione. Queste informazioni di pressione consentono di controllare la tenuta delle valvole (in entrata e in uscita) di ogni stadio e di identificare rapidamente le potenziali fonti di guasto.



I manometri di pressione interstadio sono montati nel telaio del compressore.



# Optional

## Refrigeratore Tornado

Utilizzato sui modelli della Linea Heavy Duty e Super Silent TPS.

Raffreddatore, essiccatore per aria compressa ad alta pressione.

### DURATA OPERATIVA DEI FILTRI FINO A 3 VOLTE SUPERIORE

- Maggior qualità dell'aria
- Minor corrosione delle parti meccaniche
- Ricarica delle bombole con percentuale di umidità sempre costante

Il refrigeratore TORNADO è un accessorio per le nostre stazioni di ricarica dedicate all'uso professionale che opera tra i separatori ed il sistema filtrante. **Disponibile in versione 350 o 420 bar.**

### COME FUNZIONA TORNADO

L'aria calda e umida in entrata passa nell'evaporatore di questo macchinario, all'interno del quale si raffredda. Questo permette all'umidità di condensare. La condensa viene quindi rimossa facilmente dal separatore, garantendo un miglioramento generale dell'operatività della stazione di ricarica nel tempo e della longevità dei suoi filtri.



# Optional

## Presec. Sistema di controllo filtro

### Include:

Tappo filtro con sensore + centralina + cartuccia.

**Da installare con il sistema filtrante Hyperfilter esistente sul compressore.**

Il sistema di **Presec** è collegato tramite una sonda con la prima cartuccia filtrante e ne rileva lo stato di saturazione trasmettendo all'indicatore i relativi segnali di commutazione in base allo stato. In caso di esaurimento della cartuccia filtrante il compressore si spegne e non potrà essere avviato fino alla sostituzione della cartuccia.

Il sistema **Presec** visualizza 4 livelli di saturazione della cartuccia tramite 3 relè collegati a 3 led:

### Luce verde stabile (a):

- Il sistema è operativo; cartuccia OK

### Luce gialla pulsante (b):

- Preallarme; la cartuccia si sta esaurendo e deve essere sostituita in breve tempo.

### Luce rossa pulsante (c):

- Allarme; rimuovere la cartuccia, sostituirla immediatamente.

### Luce rossa pulsante (c):

- Allarme; manca la cartuccia filtrante o il sistema di filtraggio viene interrotto; il compressore si spegne e non è possibile riaccenderlo senza inserire una nuova cartuccia o scoprire la fonte dell'allarme.

Mentre la luce gialla è pulsante (b), la luce verde stabile (a) sarà ancora accesa perché la cartuccia filtrante non sarà completamente satura. Se non si accende nessun led, significa che il PRESEC manca di corrente elettrica o che l'impianto elettrico è difettoso.

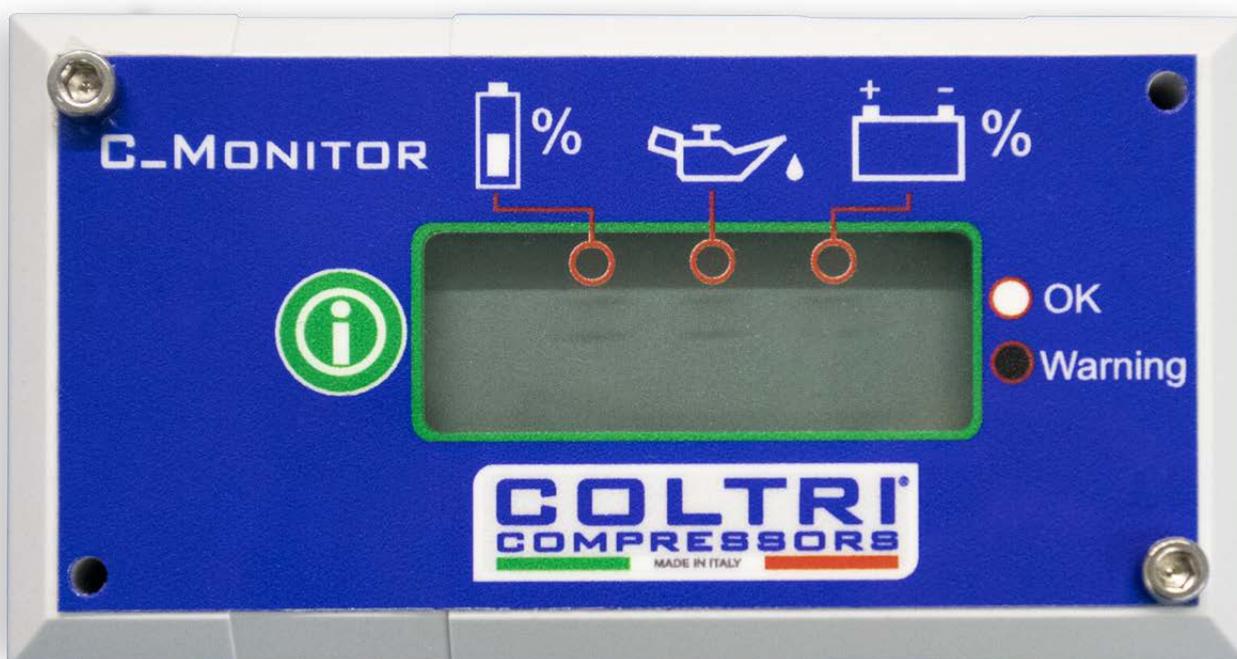


# Optional

## C-Monitor

**Sistema di monitoraggio filtro finale, cambio olio ed interfaccia tecnica.**

L'interfaccia è costituita da un display LCD, un pulsante ⓘ e due indicatori (○,●). I puntini decimali a fianco delle cifre sono spie per indicare allarmi o avvisi in corso. Ogni puntino è associato ad un'icona esplicativa (📁, 📱, 📧). Il simbolo ● indica una condizione di allarme mentre il simbolo ○ indica il funzionamento normale. Premere il pulsante ⓘ per scorrere le diverse funzioni del menu. Alla pressione viene visualizzata la funzione e dopo due 2 secondi il relativo dato.



# Optional

## Sistema Analisi Multigas

Scegliendo il SAM Sistema Analisi Multigas non è possibile installare anche il sistema Presec.

Il Sistema Analisi Multigas Coltri è uno strumento di misura in grado di monitorare la qualità dell'aria. La sua applicazione comprende il monitoraggio continuo dei gas ambientali, camere iperbariche, sicurezza, medicale, qualità dell'aria.

Sensori disponibili:

- Ossigeno O<sub>2</sub>
- Anidride carbonica CO<sub>2</sub>
- Monossido di carbonio CO
- Umidità H<sub>2</sub>O
- Temperatura del gas
- VOC (Composto Organico Volatile)
- Elio nell'aria



### Specifiche generali

Requisito di tensione in ingresso	10-35 Vdc
Batteria interna	Batteria ricaricabile agli ioni di litio. Una cella 1400 mAh Li ion 3,7 V
Sensori	Fino a 6 sensori
Uscita	Allarme acustico
Connessione seriale	1 Interfaccia RS232. Velocità di trasmissione fino a 115000 baud, su richiesta interfaccia RS485
Risoluzione di misura	Convertitore A/D bipolare a 24 bit. Deriva nella compensazione automatica della temperatura
Tasso di conversione	10 ms
Tempo di campionamento	100 ms (min) per ogni canale
Precisione di misura del segnale	0,1% Scala completa +/- 1/2 LSB
Dispositivo di ingresso	Manopola rotante con spinta centrale
Display a colori	Risoluzione TFT 320 × 240 punti, retroilluminazione a led
Visualizzare l'intensità della luce	600 nit (cd/m2)
Memoria	Micro SD card scrittore/lettore di schede SD
Microprocessore	Cortex M4

Linea Nitrox

# LP Rotary Silent 250



Percentuale di Ossigeno

**32% O<sub>2</sub>**

**36% O<sub>2</sub>**

**38% O<sub>2</sub>**

L/min.

**315 l/min**

**235 l/min**

**200 l/min**

Tipologia membrana

**Parker Enoxy SA 708 ossigeno**

# LP Rotary Silent 250

È costituito da un compressore a vite industriale che eroga aria ad una pressione di 10 bar verso la membrana Parker®. La percentuale di ossigeno ottenuta all'uscita può essere regolata dal 28% al 38% grazie a una valvola accessibile sul lato anteriore del compressore. Se collegato ad un compressore con gruppo pompante 315 (MCH 16), si può ottenere Nitrox al 32% fino ad una pressione di 232 bar. L'analizzatore di ossigeno permette di verificare la corretta percentuale, regolandola tramite l'apposita valvola.

## Dotazioni standard

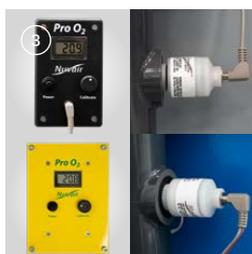
1 Quadro elettrico

2 Scarico condensa automatico

3 2 Analizzatori

4 Termostato

5 1 Membrana Parker Exoxy SA 708 ossigeno



Linea Nitrox

# LP Rotary Silent 300



Percentuale di Ossigeno

**32% O<sub>2</sub>**

**36% O<sub>2</sub>**

**40% O<sub>2</sub>**

L/min.

**600 l/min**

**380 l/min**

**300 l/min**

Tipologia membrana

**Permea 230**

# LP Rotary Silent 300

È costituito da un compressore a vite industriale che eroga aria ad una pressione di 12 bar verso una membrana che separa azoto e ossigeno fino ad una percentuale massima del 40% di ossigeno. L'aria arricchita può essere compressa a 232 bar in abbinamento ad un compressore ad alta pressione. La percentuale di ossigeno ottenuta all'uscita può essere regolata dal 22,4% al 40% grazie a una valvola accessibile direttamente sulla parte superiore del compressore. L'analizzatore di ossigeno permette di verificare la corretta percentuale, regolandola tramite l'apposita valvola.

## Dotazioni standard

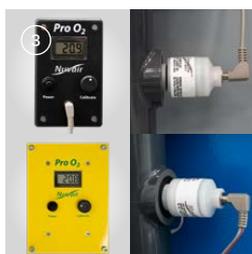
1 Quadro elettrico

2 Scarico condensa automatico

3 2 Analizzatori

4 Termostato

5 1 Membrana Permea 230



Linea Nitrox

# LP Rotary Silent 600



Percentuale di Ossigeno

---

**32% O<sub>2</sub>**

**40% O<sub>2</sub>**

L/min.

---

**1.000 l/min**

**650 l/min**

Tipologia membrana

---

**Doppia Permea 230**

# LP Rotary Silent 600

È costituito da un compressore a vite industriale che eroga aria ad una pressione di 12 bar verso una membrana che separa azoto e ossigeno fino ad una percentuale massima del 40% di ossigeno. L'aria arricchita può essere compressa a 232 bar in abbinamento ad un compressore ad alta pressione. La percentuale di ossigeno ottenuta all'uscita può essere regolata dal 22,4% al 40% grazie a una valvola accessibile direttamente sulla parte superiore del compressore. L'analizzatore di ossigeno permette di verificare la corretta percentuale, regolandola tramite l'apposita valvola.

## Dotazioni standard

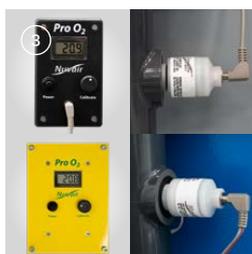
1 Quadro elettrico

2 Scarico condensa automatico

3 2 Analizzatore

4 Termostato

5 Doppia Membrana Permea 230



Cabine antideflagrazione

# Armor



**Armor 2**

**Armor 4**

Attacchi bombola

**DIN 300 bar**

**DIN 300 bar**

Vasca di contenimento bombola

Max Diametro **220** mm

Dimensioni

**60 x 73 x 104** cm

(B x P x A)

**70 x 65 x 80 x 116** cm

(B x P x A1 x A2)

# Armor 2

Le cabine antideflagrazione Coltri permettono di utilizzare le stazioni di ricarica in totale sicurezza grazie ai rubinetti, alle fruste integrate e al manometro.

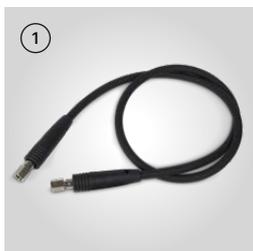
# Armor 4

La versione per ricariche multiple con anta a battente è equipaggiata, oltre che con le dotazioni standard, anche con valvole di carica e gestione di pressione.



## Dotazioni standard

- 
- 1 Frusta con attacco DIN 300 bar
- 



## Optional

- 
- 1 Attacco bombola DIN 232  
2 Attacco bombola DIN 300
- 

- 
- 3 Adattatore DIN/INT  
4 Attacco bombola INT/YOKE
- 



# Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177  
25015 Desenzano del Garda  
Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301  
+39 030 9910297

[info@coltri.com](mailto:info@coltri.com)



[coltri.com](http://coltri.com)

